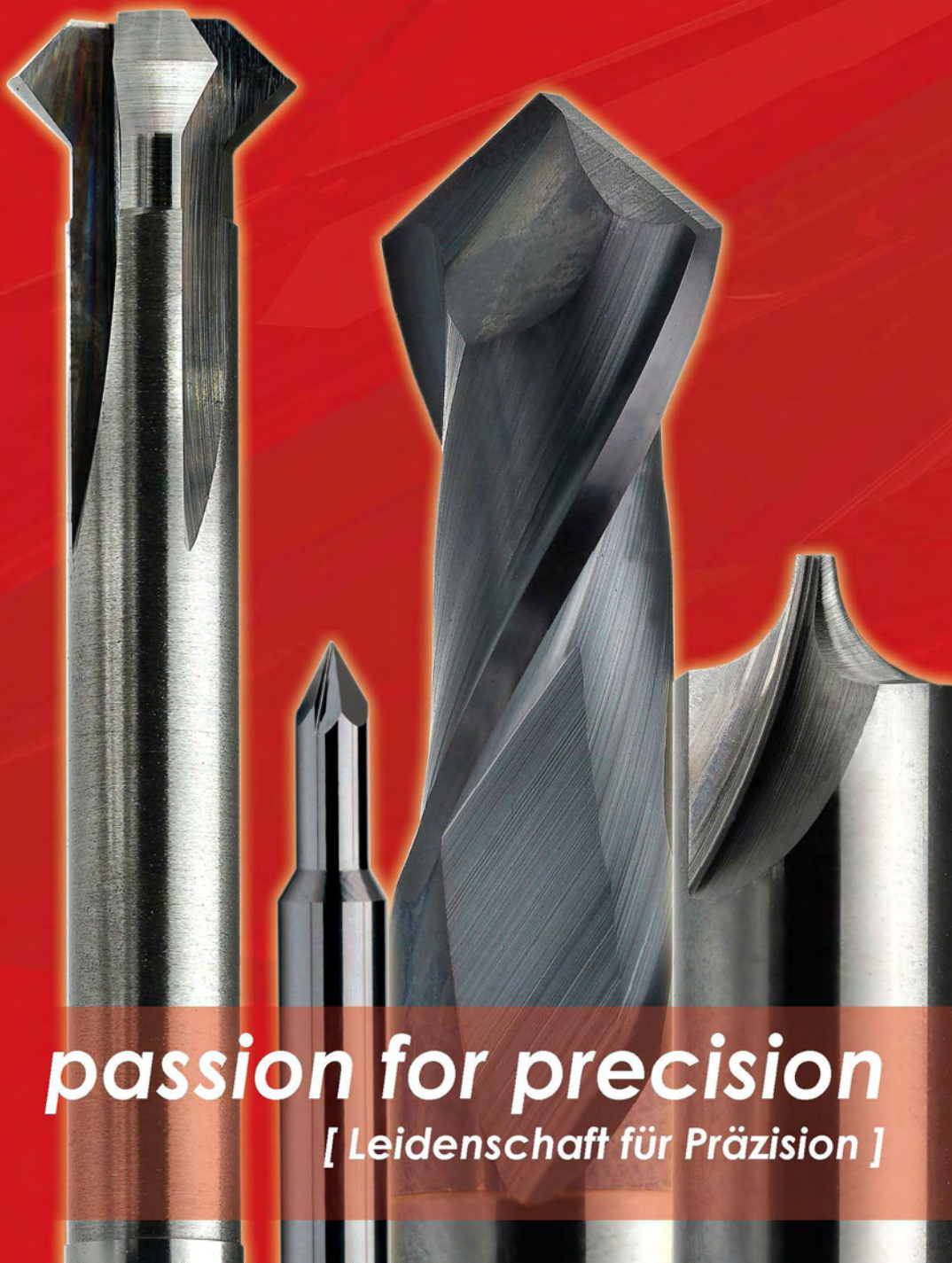


[DE] **Multifunktion**
[EN] **Multifunktion**



passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



Multifunktionswerkzeuge

Multifunction Tools

Art.No./Page

● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	90° etc.	z:2	DIN 6535HA	Multi V	668 090 Seite G 1
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	90°	z:2	DIN 6535HA	Multi V L lang	668 089 Seite G 1
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	40°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	668 040 Seite G 2
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	60°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	668 088 Seite G 2
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	100°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	668 095 Seite G 2
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	120°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	668 092 Seite G 3
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	90° etc.	z:2	DIN 6535HA	Multi V	678 090 Seite G 4
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	90°	z:2	DIN 6535HA	Multi V L lang	678 089 Seite G 4
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	40°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	678 040 Seite G 5
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	60°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	678 088 Seite G 5
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	100°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	678 095 Seite G 5
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	120°	z:2	DIN 6535HA	Multi V	678 092 Seite G 6
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		HSS E05	X Cut	90°	z:2	ZYL	Combi Mag	157 007 Seite G 7

Entgratwerkzeuge VHM

Carbide Deburring Tools

Art.No./Page

● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	90°	z: 1-3	DIN 6535HA	Micro	668 480 Seite G 8
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	90°	z: 1-3	DIN 6535HA	Micro	678 480 Seite G 8
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	90°	z:4	DIN 6535HA	L lang	668 490 Seite G 9
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	90°	z: 3-4	DIN 6535HA	L lang	678 490 Seite G 9
● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	poliert	60° 120°	z: 3-4	DIN 6535HA	L lang	668 460 Seite G 10
● ● ● ● ● ● ● ●	● ●		VHM	X Cut	60° 120°	z: 3-4	DIN 6535HA	L lang	678 460 Seite G 10



Multifunktion & Entgraten - Multifunction and Deburring

●	○	○			●	○		VHM	poliert	z:3	DIN 6535HA	O Ring	668 410 Seite G 11	
●	●	●	○	●				VHM	X Cut	z: 2-3	DIN 6535HA	L lang Radius	678 560 Seite G 12	
●	○	○			●	○		VHM	poliert	Radius	z:2	DIN 6535HA	micro	668 550 Seite G 13
●	●	●	○	●				VHM	X Cut	Radius	z:2	DIN 6535HA	micro	678 550 Seite G 14
●	●	●	●	●				VHM	X Cut	60°	z:3	DIN 6535HA		678 063 Seite G 15
●	●	●	○	●				VHM	X Cut	60°	z: 4-6	DIN 6535HA	DIN 6535HB	678 060 Seite G 15
●	●	●	●	●				VHM	X Cut	90°	z:3	DIN 6535HA		678 073 Seite G 16
●	●	●	○	●				VHM	X Cut	90°	z: 4-6	DIN 6535HA	DIN 6535HB	678 070 Seite G 16

Gravierwerkzeuge VHM

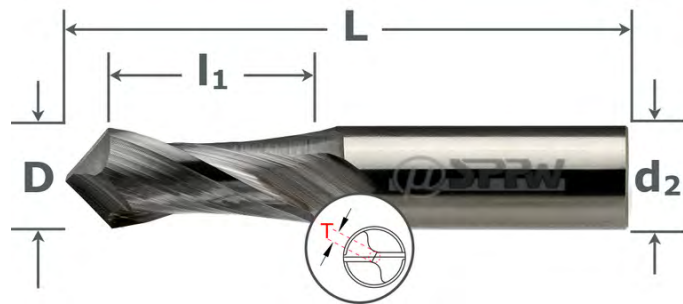
Carbide Engraving Tools

Art.No./Page

○	○				●	●		VHM	poliert	40° etc.	z:1	DIN 6535HA	690 854 Seite G 17
○	○				●	●		VHM	poliert	60°	z:1	DIN 6535HA	690 856 Seite G 17
○	○				●	●		VHM	poliert	90°	z:1	DIN 6535HA	690 859 Seite G 17
●	●				●			VHM	X Cut	40° etc.	z:1	DIN 6535HA	690 854 X Seite G 18
●	●				●			VHM	X Cut	60°	z:1	DIN 6535HA	690 856 X Seite G 18
●	●				●			VHM	X Cut	90°	z:1	DIN 6535HA	690 859 X Seite G 18



- Fräsen, Bohren, Senken, 1 Werkzeug
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Weniger Rüstzeit und Bevorratung
- Senkwinkel 90° etc.
- Oberfläche blank
- Milling, drilling, chamfering, 1 tool
- Use on CNC or automatic machines
- Short set up-, work time, easy storage
- Chamfering angle 90° etc.
- Bright finish



VHM	poliert
90° etc.	z:2
DIN 6535HA	Multi V



668090 - 90°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
0,1	3	39	0,2	2	0,01	90°	6680900010	2,2	3	39	4,4	2	0,22	90°	6680900220
0,2	3	39	0,4	2	0,02	90°	6680900020	2,3	3	39	4,6	2	0,23	90°	6680900230
0,3	3	39	0,6	2	0,03	90°	6680900030	2,4	3	39	4,8	2	0,24	90°	6680900240
0,4	3	39	0,8	2	0,04	90°	6680900040	2,5	3	39	5	2	0,25	90°	6680900250
0,5	3	39	1	2	0,05	90°	6680900050	2,6	3	39	5,2	2	0,26	90°	6680900260
0,6	3	39	1,2	2	0,06	90°	6680900060	3	4	50	6	2	0,3	90°	6680900300
0,7	3	39	1,4	2	0,07	90°	6680900070	3	3	45	6	2	0,3	90°	6680900303
0,8	3	39	1,6	2	0,08	90°	6680900080	4	5	50	8	2	0,4	90°	6680900400
0,9	3	39	1,8	2	0,09	90°	6680900090	4	4	50	8	2	0,4	90°	6680900404
1	3	39	2	2	0,1	90°	6680900100	5	6	50	10	2	0,5	90°	6680900500
1,1	3	39	2,2	2	0,11	90°	6680900110	5	5	50	10	2	0,5	90°	6680900505
1,2	3	39	2,4	2	0,12	90°	6680900120	6	8	60	12	2	0,6	90°	6680900600
1,3	3	39	2,6	2	0,13	90°	6680900130	6	6	50	12	2	0,6	90°	6680900606
1,4	3	39	2,8	2	0,14	90°	6680900140	8	10	70	16	2	0,8	90°	6680900800
1,5	3	39	3	2	0,15	90°	6680900150	8	8	70	16	2	0,8	90°	6680900808
1,6	3	39	3,2	2	0,16	90°	6680900160	10	12	70	18	2	1	90°	6680901000
1,7	3	39	3,4	2	0,17	90°	6680900170	10	10	70	18	2	1	90°	6680901010
1,8	3	39	3,6	2	0,18	90°	6680900180	12	12	70	20	2	1,2	90°	6680901200
1,9	3	39	3,8	2	0,19	90°	6680900190	16	16	80	26	2	1,6	90°	6680901600
2	3	39	4	2	0,2	90°	6680900200	20	20	100	32	2	2	90°	6680902000
2,1	3	39	4,2	2	0,21	90°	6680900210								

668089 - 90° Lang | long version

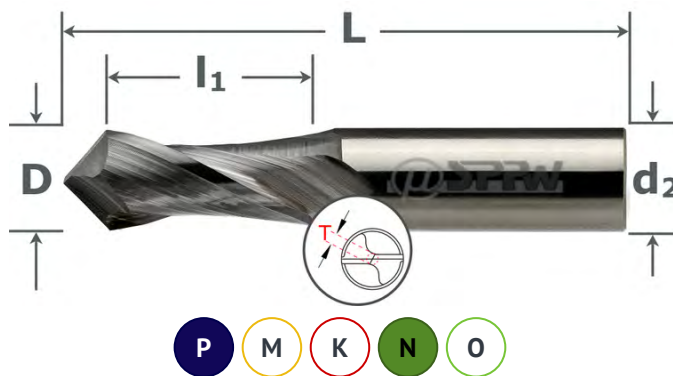
ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
3	3	80	12	2	0,3	90°	6680890300	10	10	170	36	2	1	90°	6680891000
4	4	100	16	2	0,4	90°	6680890400	12	12	170	40	2	1,2	90°	6680891200
5	5	120	20	2	0,5	90°	6680890500	16	16	200	52	2	1,6	90°	6680891600
6	6	140	24	2	0,6	90°	6680890600	20	20	200	64	2	2	90°	6680892000
8	8	140	32	2	0,8	90°	6680890800								

Multi-V

Multi-V Multifunktionswerkzeuge VHM Carbide Multifunction Tools 90°



- Fräsen, Bohren, Senken, 1 Werkzeug
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Weniger Rüstzeit und Bevorratung
- Senkwinkel 90° etc.
- Oberfläche blank
- Milling, drilling, chamfering, 1 tool
- Use on CNC or automatic machines
- Short set up-, work time, easy storage
- Chamfering angle 90° etc.
- Bright finish



VHM	poliert
90° etc.	z:2
DIN 6535HA	Multi V

668040 - 40°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
0,5	3	39	1	2	0,05	40°	6680400050
1	3	39	2	2	0,1	40°	6680400100
1,5	3	39	3	2	0,15	40°	6680400150
2	3	39	4	2	0,2	40°	6680400200

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
3	4	50	6	2	0,3	40°	6680400300
5	6	50	10	2	0,5	40°	6680400500
10	12	70	18	2	1	40°	6680401000
12	12	70	20	2	1,2	40°	6680401200

668088 - 60°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
0,5	3	39	1	2	0,05	60°	6680880050
0,8	3	39	1,6	2	0,08	60°	6680880080
1	3	39	2	2	0,1	60°	6680880100
1,2	3	39	2,4	2	0,12	60°	6680880120
1,5	3	39	3	2	0,15	60°	6680880150
1,8	3	39	3,6	2	0,18	60°	6680880180
2	3	39	4	2	0,2	60°	6680880200
2,5	3	39	5	2	0,25	60°	6680880250
3	4	50	6	2	0,3	60°	6680880300

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
4	5	50	8	2	0,4	60°	6680880400
5	6	50	10	2	0,5	60°	6680880500
6	8	60	12	2	0,6	60°	6680880600
8	10	70	16	2	0,8	60°	6680880800
10	12	70	18	2	1	60°	6680881000
12	12	70	20	2	1,2	60°	6680881200
16	16	80	26	2	1,6	60°	6680881600
20	20	105	32	2	2	60°	6680882000

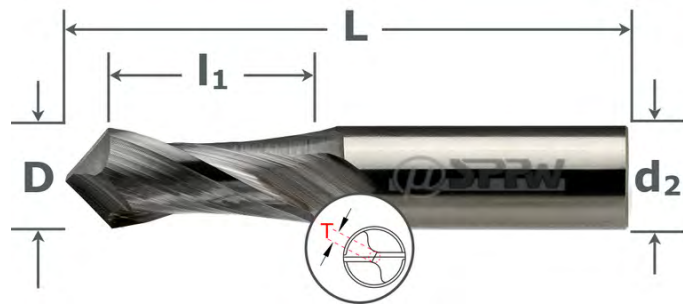
668095 - 100° AVIATION

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
6	8	60	12	2	0,6	100°	6680950600
8	10	70	16	2	0,8	100°	6680950800
10	12	70	18	2	1	100°	6680951000

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
12	12	70	20	2	1,2	100°	6680951200
16	16	80	26	2	1,6	100°	6680951600



- Fräsen, Bohren, Senken, 1 Werkzeug
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Weniger Rüstzeit und Bevorratung
- Senkwinkel 90° etc.
- Oberfläche blank
- Milling, drilling, chamfering, 1 tool
- Use on CNC or automatic machines
- Short set up-, work time, easy storage
- Chamfering angle 90° etc.
- Bright finish



VHM	poliert
90° etc.	z:2
DIN 6535HA	Multi V



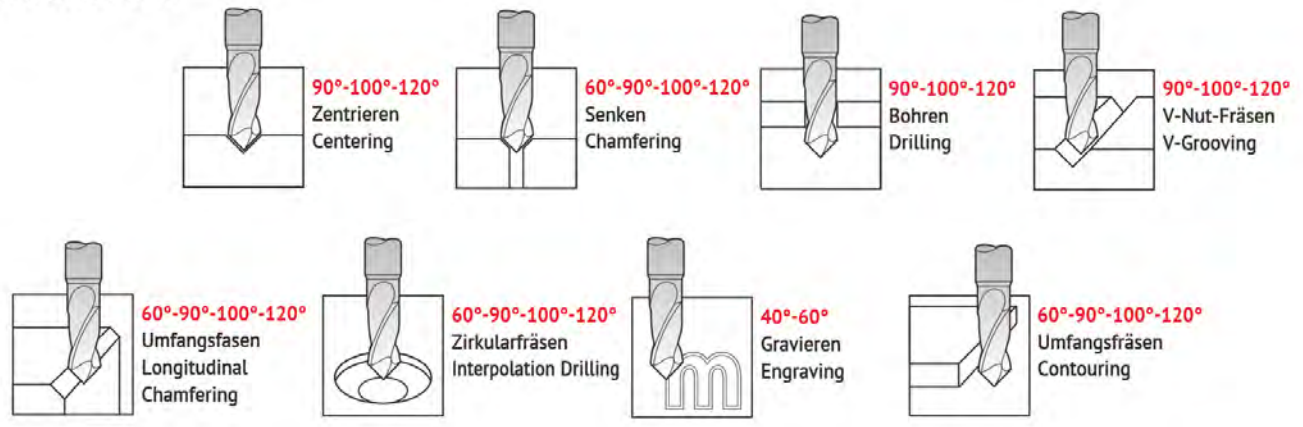
668092 - 120°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
1	3	39	2	2	0,1	120°	6680920100	6	8	60	12	2	0,6	120°	6680920600
1,5	3	39	3	2	0,15	120°	6680920150	8	10	70	16	2	0,8	120°	6680920800
2	3	39	4	2	0,2	120°	6680920200	10	12	70	18	2	1	120°	6680921000
2,5	3	39	5	2	0,25	120°	6680920250	12	12	70	20	2	1,2	120°	6680921200
3	4	50	6	2	0,3	120°	6680920300	16	16	80	26	2	1,6	120°	6680921600
4	5	50	8	2	0,4	120°	6680920400	20	20	100	32	2	2	120°	6680922000
5	6	50	10	2	0,5	120°	6680920500								

G

— INFO —

Multifunktional ...

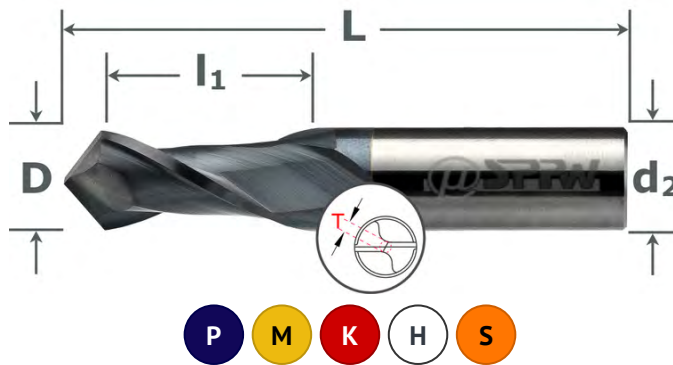


Multi-V

Multi-V Multifunktionswerkzeuge VHM+X.Cut Carbide Multifunction Tools+X.Cut 90°



- Fräsen, Bohren, Senken, ein Werkzeug
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Senkt Rüstzeit und Bevorratung
- Senkwinkel 90° etc.
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Milling, drilling, chamfering, 1 tool
- Use on CNC or automatic machines
- Short set up-, work time, easy storage
- Chamfering angle 90° etc.
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90° etc.	z:2
DIN 6535HA	Multi V

678090 - 90°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
0,1	3	39	0,2	2	0,01	90°	6780900010
0,2	3	39	0,4	2	0,02	90°	6780900020
0,3	3	39	0,6	2	0,03	90°	6780900030
0,4	3	39	0,8	2	0,04	90°	6780900040
0,5	3	39	1	2	0,05	90°	6780900050
0,6	3	39	1,2	2	0,06	90°	6780900060
0,7	3	39	1,4	2	0,07	90°	6780900070
0,8	3	39	1,6	2	0,08	90°	6780900080
0,9	3	39	1,8	2	0,09	90°	6780900090
1	3	39	2	2	0,1	90°	6780900100
1,1	3	39	2,2	2	0,11	90°	6780900110
1,2	3	39	2,4	2	0,12	90°	6780900120
1,3	3	39	2,6	2	0,13	90°	6780900130
1,4	3	39	2,8	2	0,14	90°	6780900140
1,5	3	39	3	2	0,15	90°	6780900150
1,6	3	39	3,2	2	0,16	90°	6780900160
1,7	3	39	3,4	2	0,17	90°	6780900170
1,8	3	39	3,6	2	0,18	90°	6780900180

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
1,9	3	39	3,8	2	0,19	90°	6780900190
2	3	39	4	2	0,2	90°	6780900200
2,1	3	39	4,2	2	0,21	90°	6780900210
2,2	3	39	4,4	2	0,22	90°	6780900220
2,3	3	39	4,6	2	0,23	90°	6780900230
2,4	3	39	4,8	2	0,24	90°	6780900240
2,5	3	39	5	2	0,25	90°	6780900250
2,6	3	39	5,2	2	0,26	90°	6780900260
3	4	50	6	2	0,3	90°	6780900300
4	5	50	8	2	0,4	90°	6780900400
5	6	50	10	2	0,5	90°	6780900500
6	8	60	12	2	0,6	90°	6780900600
8	10	70	16	2	0,8	90°	6780900800
10	12	70	18	2	1	90°	6780901000
12	12	70	20	2	1,2	90°	6780901200
16	16	80	26	2	1,6	90°	6780901600
20	20	100	32	2	2	90°	6780902000

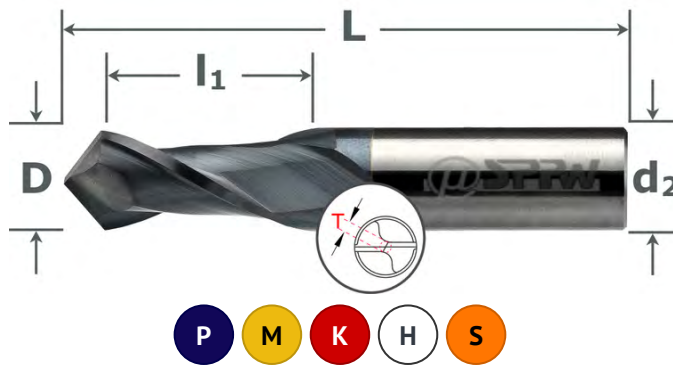
678089 - 90° lang | long version

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
3	3	80	12	2	0,3	90°	6780890300
4	4	100	16	2	0,4	90°	6780890400
5	5	120	20	2	0,5	90°	6780890500
6	6	140	24	2	0,6	90°	6780890600
8	8	140	32	2	0,8	90°	6780890800

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
10	10	170	36	2	1	90°	6780891000
12	12	170	40	2	1,2	90°	6780891200
16	16	200	52	2	1,6	90°	6780891600
20	20	200	64	2	2	90°	6780892000



- Fräsen, Bohren, Senken, ein Werkzeug
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Senkt Rüstzeit und Bevorratung
- Senkwinkel 90° etc.
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Milling, drilling, chamfering, 1 tool
- Use on CNC or automatic machines
- Short set up-, work time, easy storage
- Chamfering angle 90° etc.
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90° etc.	z:2
DIN 6535HA	Multi V

678040 - 40° Gravieren | engraving

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
0,5	3	39	1	2	0,05	40°	6780400050
1	3	39	2	2	0,1	40°	6780400100
1,5	3	39	3	2	0,15	40°	6780400150
2	3	39	4	2	0,2	40°	6780400200

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
3	4	50	6	2	0,3	40°	6780400300
5	6	50	10	2	0,5	40°	6780400500
10	12	70	18	2	1	40°	6780401000
12	12	70	20	2	1,2	40°	6780401200

678088 - 60°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
0,5	3	39	1	2	0,05	60°	6780880050
0,8	3	39	1,6	2	0,08	60°	6780880080
1	3	39	2	2	0,1	60°	6780880100
1,2	3	39	2,4	2	0,12	60°	6780880120
1,5	3	39	3	2	0,15	60°	6780880150
1,8	3	39	3,6	2	0,18	60°	6780880180
2	3	39	4	2	0,2	60°	6780880200
2,5	3	39	5	2	0,25	60°	6780880250
3	4	50	6	2	0,3	60°	6780880300

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
4	5	50	8	2	0,4	60°	6780880400
5	6	50	10	2	0,5	60°	6780880500
6	8	60	12	2	0,6	60°	6780880600
8	10	70	16	2	0,8	60°	6780880800
10	12	70	18	2	1	60°	6780881000
12	12	70	20	2	1,2	60°	6780881200
16	16	80	26	2	1,6	60°	6780881600
20	20	105	32	2	2	60°	6780882000

678095 - 100° AVIATION

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
6	8	60	12	2	0,6	100°	6780950600
8	10	70	16	2	0,8	100°	6780950800
10	12	70	18	2	1	100°	6780951000

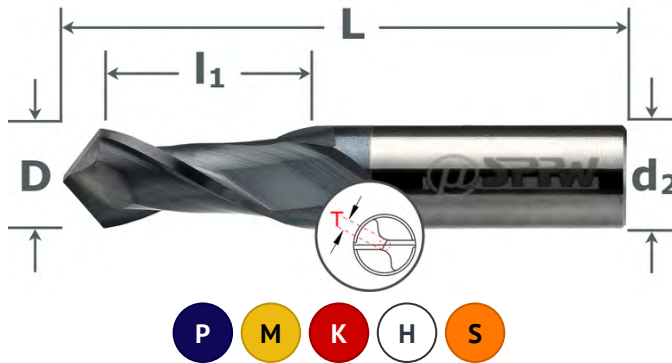
ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
12	12	70	20	2	1,2	100°	6780951200
16	16	80	26	2	1,6	100°	6780951600

Multi-V

Multi-V Multifunktionswerkzeuge VHM+X.Cut Carbide Multifunction Tools+X.Cut 90°



- Fräsen, Bohren, Senken, ein Werkzeug
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Senkt Rüstzeit und Bevorratung
- Senkwinkel 90° etc.
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Milling, drilling, chamfering, 1 tool
- Use on CNC or automatic machines
- Short set up-, work time, easy storage
- Chamfering angle 90° etc.
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90° etc.	z:2
DIN 6535HA	Multi V

678092 - 120°

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
1	3	39	2	2	0,1	120°	6780920100
1,5	3	39	3	2	0,15	120°	6780920150
2	3	39	4	2	0,2	120°	6780920200
2,5	3	39	5	2	0,25	120°	6780920250
3	4	50	6	2	0,3	120°	6780920300
4	5	50	8	2	0,4	120°	6780920400
5	6	50	10	2	0,5	120°	6780920500

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	T	a	Art. No.
6	8	60	12	2	0,6	120°	6780920600
8	10	70	16	2	0,8	120°	6780920800
10	12	70	18	2	1	120°	6780921000
12	12	70	20	2	1,2	120°	6780921200
16	16	80	26	2	1,6	120°	6780921600
20	20	100	32	2	2	120°	6780922000

— INFO —

1 MULTI-V = 8 Operationen



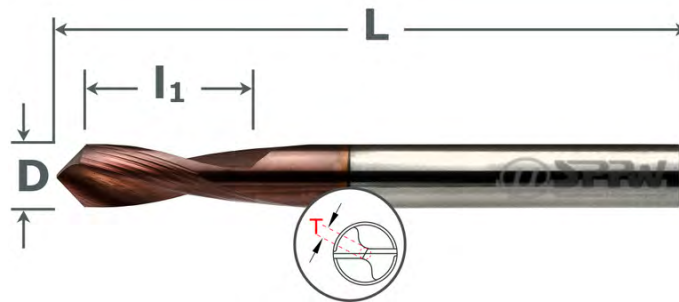
157 007

Multifunktionswerkzeuge HSS-E05+X.Cut CombiMag 90°
HSS-E05 Multifunctions Tools+X.Cut CombiMag 90°



- 1 Werkzeug für 5 Bearbeitungen:
- Bohren, Zentrieren und Senken
- Fasen, Kontur-Fasen
- Senkwinkel 90°
- Oberfläche X5.Cut beschichtet

- 1 tool for 5 operations:
- drilling, spotting and sinking
- Chamfering, chamfer-milling
- Chamfering angle 90°
- With X5.Cut coating"



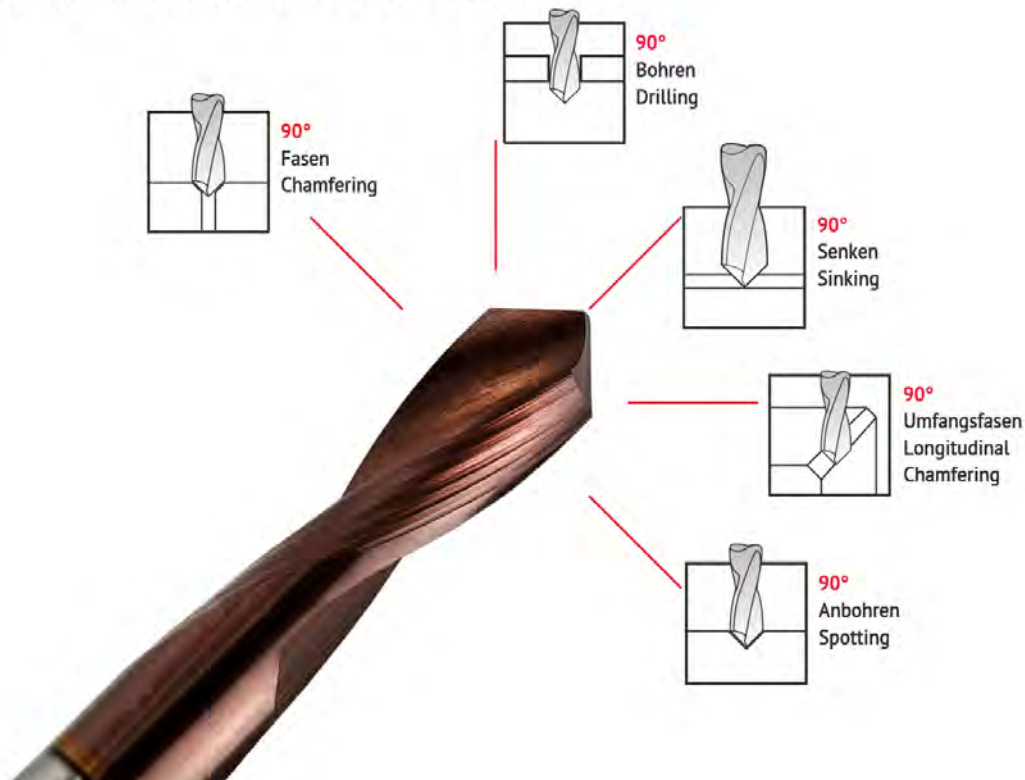
HSS E05	X Cut
90°	z:2
ZYL	Combi Mag



ØD	Zoll	L	l1	T	Art. No.	ØD	Zoll	L	l1	T	Art. No.
h7		-1	0/+1			h7		-1	0/+1		
3		50	6	0,3	1570070300	8		79	14	0,8	1570070800
3,17	1/8"	50	6	0,3	1570070317	9,52	3/8"	89	16	1	1570070952
4		52	8	0,4	1570070400	10		89	16	1	1570071000
4,76	3/16"	60	9	0,5	1570070476	12		102	18	1,2	1570071200
5		60	10	0,5	1570070500	12,7	1/2"	102	19	1,3	1570071270
6		66	12	0,6	1570070600	14		115	21	1,4	1570071400
6,35	1/4"	66	12	0,6	1570070635	15,87	5/8"	115	24	1,6	1570071587
7,93	5/16"	79	14	0,8	1570070793	16		115	24	1,6	1570071600

— INFO —

COMBI-mag - Das Multifunktions-Tool aus HSS-E

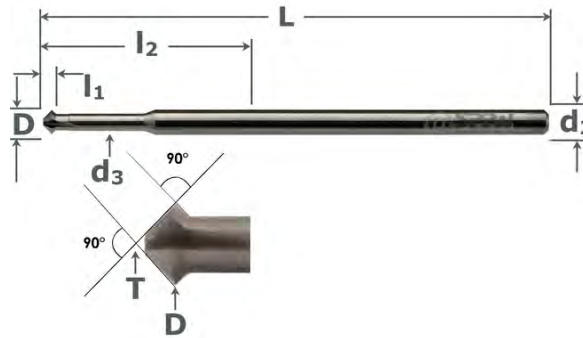


668 480

Mini Vor- und Rückwärtsentgrater VHM Bi-Face 90°
Mini Carbide Forward / Backward Deburrer Bi-Face 90°



- Entgraten, Fasen, Rückwärtsentgraten
- Lange Ausführung
- Beidseitig geschliffener Kopf
- Winkel 90°
- Oberfläche blank
- Front/back deburring
- Long version
- Difficult access
- Chamfering angle 90°
- Bright finish



VHM	poliert
90°	z: 1-3
DIN 6535HA	Micro



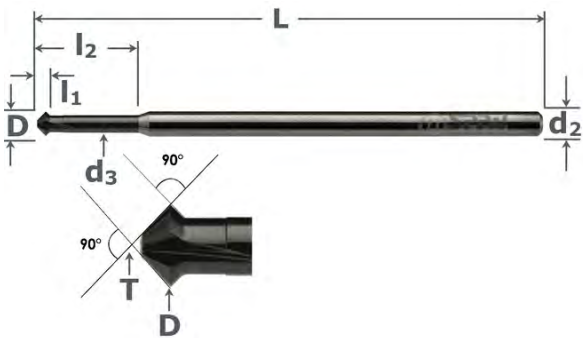
ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.			h6	max.	-1		min.		max.	
0,2	3	0,12	39	0,11	0,29	1	0,12	6684800020	1	3	0,7	60	0,5	5	3	0,3	6684800100
0,25	3	0,15	39	0,13	0,37	1	0,15	6684800025	1,5	3	1,1	60	0,73	6	3	0,45	6684800150
0,3	3	0,18	39	0,15	0,45	1	0,18	6684800030	1,8	3	1,4	60	0,75	8	3	0,6	6684800180
0,4	3	0,24	39	0,19	0,61	1	0,24	6684800040	2	3	1,5	60	0,95	8	3	0,6	6684800200
0,5	3	0,3	39	0,23	0,77	1	0,3	6684800050	2,8	3	2,1	60	1,3	10	3	0,9	6684800280
0,6	3	0,36	39	0,27	0,93	3	0,36	6684800060	3	3	2,1	60	1,5	10	3	0,9	6684800300
0,8	3	0,48	39	0,35	1,25	3	0,48	6684800080									

678 480

Mini Vor- und Rückwärtsentgrater VHM+X.Cut Bi-Face 90°
Mini Carbide Forward / Backward Deburrer+X.Cut Bi-Face 90°



- Zum Rückwärts-, Entgraten, Fasen
- Lange Ausführung
- Beidseitig geschliffener Kopf
- Winkel 90°
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Front / back deburring
- Long version
- For difficult access
- Chamfering angle 90°
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90°	z: 1-3
DIN 6535HA	Micro



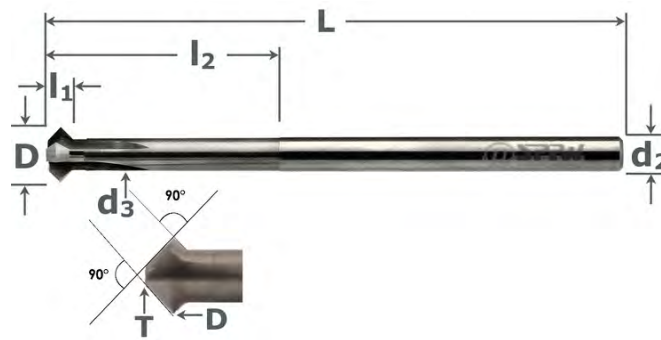
ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.			h6	max.	-1		min.		max.	
0,2	3	0,12	39	0,11	0,29	1	0,12	6784800020	1	3	0,7	60	0,5	5	3	0,3	6784800100
0,25	3	0,15	39	0,13	0,37	1	0,15	6784800025	1,5	3	1,1	60	0,73	6	3	0,45	6784800150
0,3	3	0,18	39	0,15	0,45	1	0,18	6784800030	1,8	3	1,4	60	0,75	8	3	0,6	6784800180
0,4	3	0,24	39	0,19	0,61	1	0,24	6784800040	2	3	1,5	60	0,95	8	3	0,6	6784800200
0,5	3	0,3	39	0,23	0,77	1	0,3	6784800050	2,8	3	2,1	60	1,3	10	3	0,9	6784800280
0,6	3	0,36	39	0,27	0,93	3	0,36	6784800060	3	3	2,1	60	1,5	10	3	0,9	6784800300
0,8	3	0,48	39	0,35	1,25	3	0,48	6784800080									

668 490

Vor- und Rückwärtsentgrater VHM Bi-Face 90°
Carbide Forward / Backward Deburrer Bi-Face 90°



- Zum Rückwärts-, Entgraten, Fasen
- Lange Ausführung
- Beidseitig geschliffener Kopf
- Winkel 90°
- Oberfläche blank
- Front / back deburring
- Long version
- Difficult access
- Chamfering angle 90°
- Bright finish



VHM	poliert
90°	z:4
DIN 6535HA	L lang



ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.			h6	max.	-1		min.		max.	
2,8	6	2,2	100	1,1	10	4	1,2	6684900280	7,8	6	4,9	100	2,8	34	4	4,9	6684900780
3	6	2,2	100	1,3	10	4	1,2	6684900300	8	6	4,9	100	3,1	34	4	4,9	6684900800
3,8	6	2,9	100	1,55	12	4	1,6	6684900380	9,8	6	5,9	100	3,8	34	4	5,9	6684900980
4	6	2,9	100	1,75	12	4	1,6	6684900400	10	6	5,9	100	4,1	34	4	5,9	6684901000
4,8	6	3,4	100	2,1	15	4	2	6684900480	11,8	6	5,9	100	5,8	34	4	5,9	6684901180
5	6	3,4	100	2,3	15	4	2	6684900500	12	6	5,9	100	6,1	34	4	5,9	6684901200
5,8	6	3,8	100	2,7	18	4	2,4	6684900580	15,8	10	7,9	100	7,8	34	4	7,9	6684901580
6	6	3,8	100	2,9	18	4	2,4	6684900600	16	10	7,9	100	8,1	34	4	7,9	6684901600

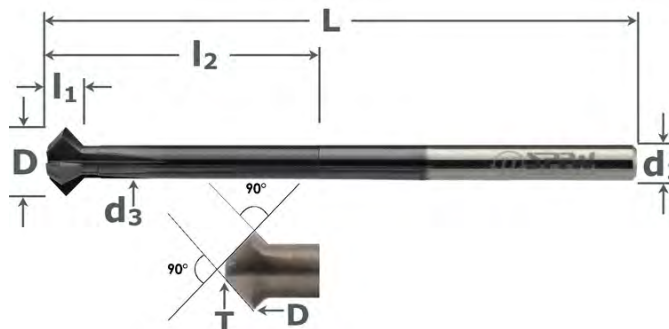
G

678 490

Vor- und Rückwärtsentgrater VHM+X.Cut Bi-Face 90°
Carbide Forward / Backward Deburrer+X.Cut Bi-Face 90°



- Zum Rückwärts-, Entgraten, Fasen
- Lange Ausführung
- Beidseitig geschliffener Kopf
- Winkel 90°
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Front / back deburring
- Long version
- For difficult access
- Chamfering angle 90°
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90°	z: 3-4
DIN 6535HA	L lang



ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.			h6	max.	-1		min.		max.	
1,8	6	1,2	100	1,2	9	3	spitz	6784900180S	6	6	3,8	100	2,9	18	4	2,4	6784900600
2,8	6	2,2	100	1,1	10	4	1,2	6784900280	6	6	4	100	4	19	4	spitz	6784900600S
2,8	6	2	100	1,8	10	4	spitz	6784900280S	7,8	6	4,9	100	2,8	34	4	4,9	6784900780
3	6	2,2	100	1,3	10	4	1,2	6784900300	8	6	4,9	100	3,1	34	4	4,9	6784900800
3,8	6	2,9	100	1,55	12	4	1,6	6784900380	9,8	6	5,9	100	3,8	34	4	5,9	6784900980
4	6	2,9	100	1,75	12	4	1,6	6784900400	10	6	5,9	100	4,1	34	4	5,9	6784901000
4	6	2	100	3	13	4	spitz	6784900400S	11,8	6	5,9	100	5,8	34	4	5,9	6784901180
4,8	6	3,4	100	2,1	15	4	2	6784900480	12	6	5,9	100	6,1	34	4	5,9	6784901200
5	6	3,4	100	2,3	15	4	2	6784900500	15,8	10	7,9	100	7,8	34	4	7,9	6784901580
5,8	6	3,8	100	2,7	18	4	2,4	6784900580	16	10	7,9	100	8,1	34	4	7,9	6784901600

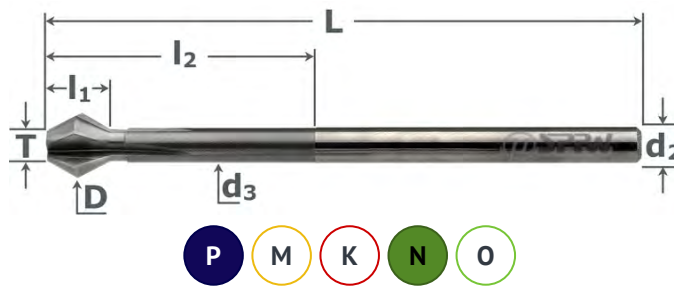
G 9

668 460

Vor- und Rückwärtsentgrater VHM Bi-Face 60°
Carbide Forward / Backward Deburrer Bi-Face 60°



- Zum Rückwärts-, Entgraten, Fasen
- Lange Ausführung
- Beidseitig geschliffener Kopf
- Winkel 60°
- Oberfläche blank
- Front/back deburring and chamfering
- Long version
- Difficult access
- Chamfering angle 60°
- Bright finish



VHM	poliert
60° 120°	z: 3-4
DIN 6535HA	L lang

ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.	
2	3	1,5	100	1,7	8	3	0,6	6684600200
5	6	3,4	100	2,8	15	4	3,4	6684600500

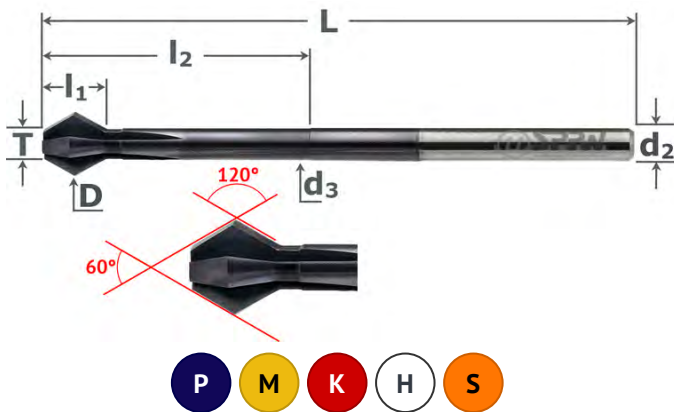
ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.	
8	6	4,9	100	5,4	34	4	4,9	6684600800
12	6	5,9	100	10,6	34	4	5,9	6684601200

678 460

Vor- und Rückwärtsentgrater VHM+X.Cut Bi-Face 60°
Carbide Forward / Backward Deburrer+X.Cut Bi-Face 60°



- Zum Rückwärts-, Entgraten, Fasen
- Lange Ausführung
- Beidseitig geschliffener Kopf
- Winkel 60°
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Front/back deburring and chamfering
- Long version
- For difficult access
- Chamfering angle 60°
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
60° 120°	z: 3-4
DIN 6535HA	L lang

ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.	
2	3	1,5	100	1,7	8	3	0,6	6784600200
5	6	3,4	100	2,8	15	4	3,4	6784600500

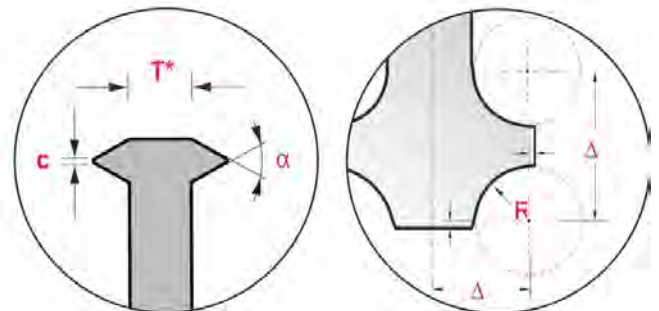
ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	z	T	Art. No.
	h6	max.	-1		min.		max.	
8	6	4,9	100	5,4	34	4	4,9	6784600800
12	6	5,9	100	10,6	34	4	5,9	6784601200

— INFO —



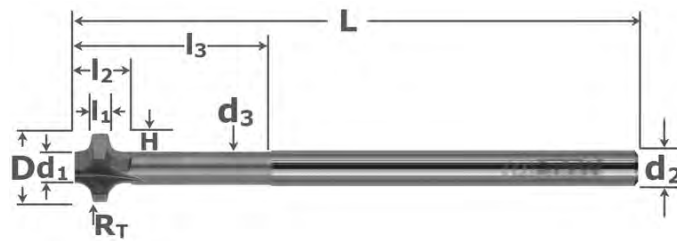
SONDER | SPECIALS

Wir liefern Sonderanfertigungen in Ihrer gewünschten Abmessung!
 We supply special tools in your desired dimensions!





- Nuten für O-Ringe/Sicherungsringe
- Universelle Bearbeitung
- Besonders geeignet auf CNC-BAZ
- Oberfläche blank
- Grooves for O-rings or retaining rings
- Universal machining
- Especially suitable on CNC
- Surface bright



VHM	poliert
z:3	DIN 6535HA
O Ring	



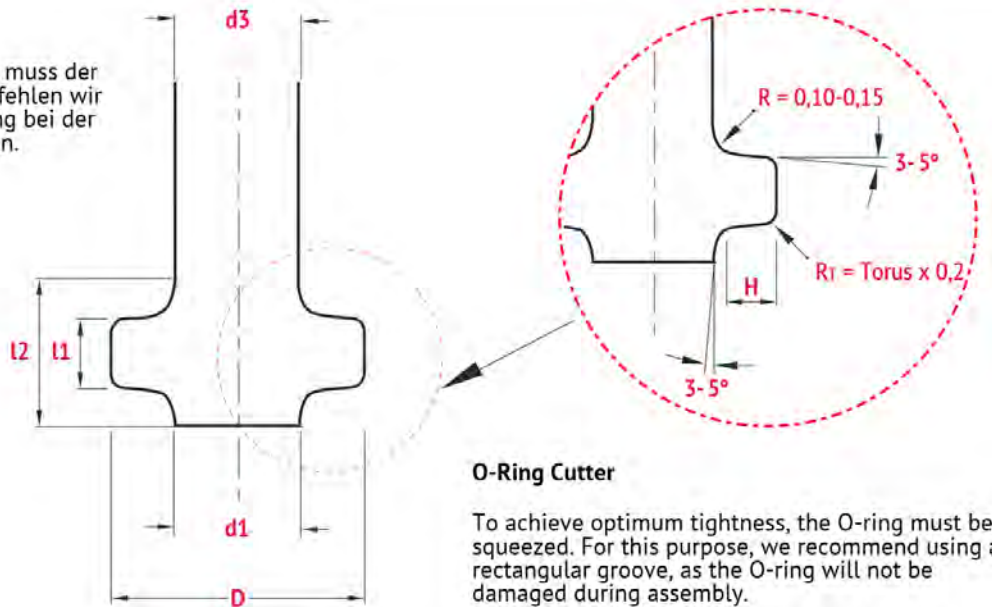
Torus	ØD	H	Ød2 h5	Ød1	Ød3	L	l1	l2	l3	Art. No.
1	4,9	0,85	6	3,19	3,1	75	1,4	1,91	10	6684100490
1,20-1,50	5,9	1,1	6	3,69	3,6	75	1,6	2,13	10	6684100590
1,6	7,6	1,35	8	4,89	4,8	80	2	2,56	12	6684100760
1,78-1,80	7,9	1,5	8	4,89	4,8	80	2,3	2,88	12	6684100790
1,90-2,00	9,3	1,7	10	5,89	5,8	90	2,5	3,1	14	6684100930
2,2	9,9	1,9	10	6,09	6	90	2,8	3,42	14	6684100990
2,40-2,50	11,7	2,1	12	7,49	7,4	100	3,2	3,85	16	6684101170
2,60-2,65	12	2,25	14	7,49	7,4	110	3,3	3,96	18	6684101200
2,70-2,80	13,5	2,35	14	8,79	8,7	110	3,4	4,07	18	6684101350
3	13,9	2,55	14	8,79	8,7	110	3,8	4,49	18	6684101390

G

— INFO —

O-Ring Fräser

Um optimale Dichtigkeit zu erreichen, muss der O-Ring gequetscht werden. Dazu empfehlen wir eine rechteckige Nut mit, da der O-Ring bei der Montage nicht beschädigt werden kann.

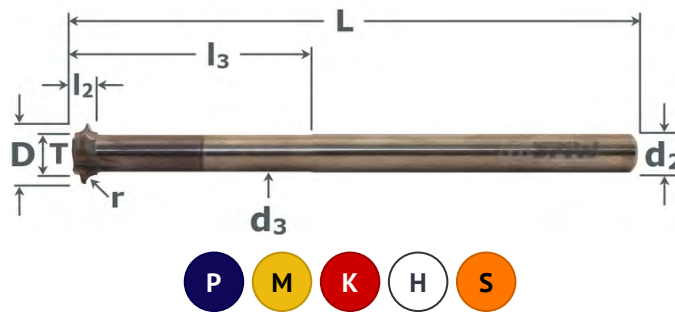


O-Ring Cutter

To achieve optimum tightness, the O-ring must be squeezed. For this purpose, we recommend using a rectangular groove, as the O-ring will not be damaged during assembly.



- Doppelt geschliffen, 1/4-Kreisprofil
- Überlange Ausführung
- Vor/Rück-Entgraten von Radien
- Lange Version für Zugangsprobleme
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- 1/4 circle ground on both sides
- Extra long version
- Forward/backward radial deburring
- Difficult access areas
- With X.Cut coating

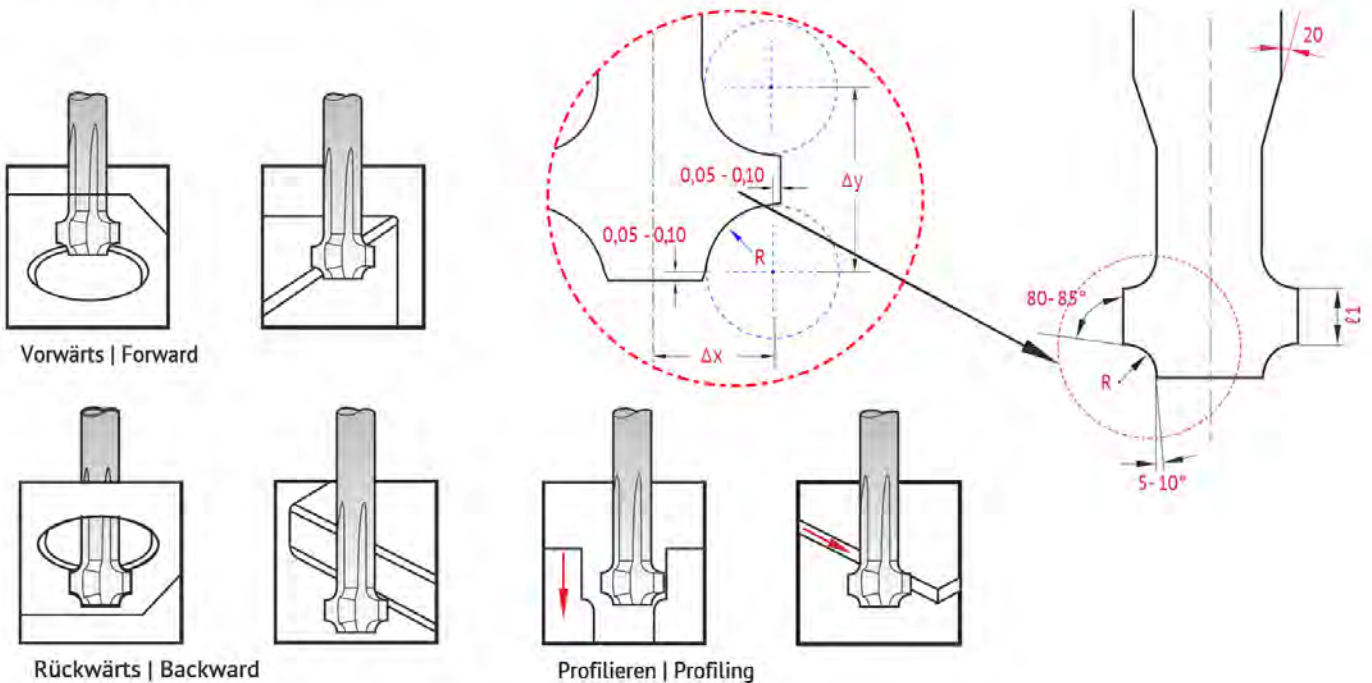


VHM	X Cut
z: 2-3	DIN 6535HA
L lang	Radius

r Radius	ØD max.	Ød2 h5	Ød3 max.	L	l1	l2	l3	ØT	z	Art. No.
0,2	1,9	3	1,25	60	0,9	1,45	8	0,9	2	6785600203
0,3	2,3	3	1,45	60	1,2	1,95	9	1,2	2	6785600303
0,4	2,6	3	1,55	60	1,55	2,5	10	1,55	2	6785600403
0,5	2,9	3	1,65	60	1,85	3	12	1,85	2	6785600503
0,5	4,9	6	3,65	100	2,15	3,3	20	2,15	3	6785600506
0,6	5,2	6	3,75	100	2,14	3,5	25	2,14	3	6785600606
0,8	5,9	6	4,05	100	2,14	3,9	30	2,14	3	6785600806
1	6,6	8	4,35	100	2,23	4,3	35	2,23	3	6785601008
1,2	7,4	8	4,75	100	2,63	5,2	35	2,63	3	6785601208
1,5	8,4	10	5,1	100	2,73	5,8	35	2,73	3	6785601508
1,8	9,3	10	5,4	100	2,72	6,4	35	2,72	3	6785601809
2	9,9	10	5,6	100	2,82	6,8	35	2,82	3	6785602009
2,5	10,9	12	5,6	100	2,9	7,8	35	2,9	3	6785602510
3	11,9	12	5,6	100	3	8,8	35	3	3	6785603011

— INFO —

Radius-Vorwärts-Rückwärts-Entgrater
Radius Forward and Backward Deburrer





- Für die CNC-Bearbeitung konzipiert
- Konkave Radien
- Werkstücke mit geringer Wandstärke
- Kein Zentrumschnitt
- Oberfläche poliert

- Designed for CNC-machines
- To mill concave radii
- On complex workpieces
- Not center cutting
- Polished finish



VHM	poliert
Radius	z:2
DIN 6535HA	micro

r	Ød1 ±0,1	Ød2 h6	Ød3	L	l1	z	x	Art. No.
0,1	0,5	3	0,8	50	2,5	2	0,35	6685500010
0,15	0,5	3	0,9	50	2,5	2	0,4	6685500015
0,2	0,5	3	1	50	2,5	2	0,45	6685500020
0,25	0,5	3	1,1	50	2,5	2	0,5	6685500025
0,3	0,5	3	1,2	50	2,5	2	0,55	6685500030
0,4	0,5	3	1,4	50	2,5	2	0,65	6685500040
0,5	0,5	3	1,6	50	2,5	2	0,75	6685500050
0,6	0,5	3	1,8	50	3	2	0,85	6685500060
0,7	0,5	3	2	50	3	2	0,95	6685500070
0,75	0,5	3	2,1	50	3	2	1	6685500075
0,8	0,8	3	2,5	50	4	2	1,2	6685500080
0,9	0,8	3	2,7	50	4	2	1,3	6685500090

r	Ød1 ±0,1	Ød2 h6	Ød3	L	l1	z	x	Art. No.
1	0,8	3	2,9	50	4	2	1,4	6685500100
1,25	0,8	4	3,4	50	4	2	1,65	6685500125
1,5	1,5	5	4,6	50	6	2	2,25	6685500150
1,75	1,5	6	5,1	50	6	2	2,5	6685500175
2	1,5	6	5,6	50	8	2	2,75	6685500200
2,25	1,5	8	6,1	50	10	2	3	6685500225
2,5	1,5	8	6,6	50	10	2	3,25	6685500250
3	1,5	8	7,6	50	10	2	3,75	6685500300
4	1,9	10	10	55	2	4,95	6685500400	
5	1,9	12	12	63	2	5,95	6685500500	
6	1,9	14	14	74	2	6,95	6685500600	

— INFO —

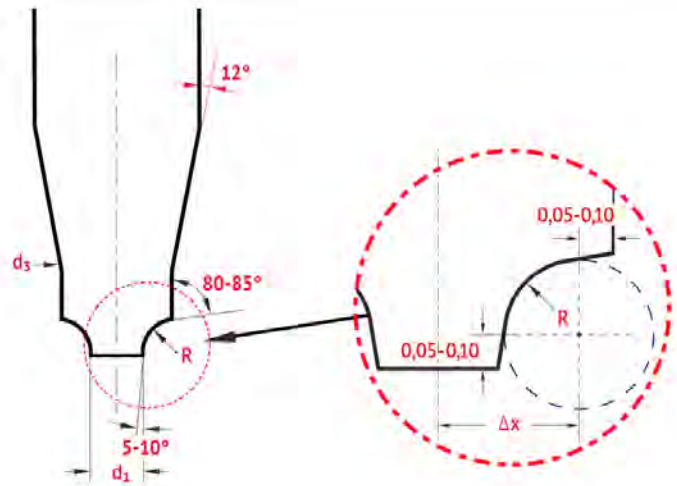
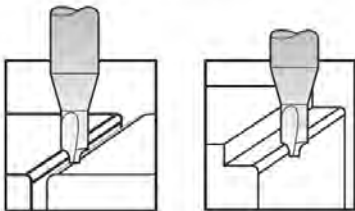
Viertelkreis-Konkavfräser | Round Corner Cutters

Anbringen präziser Radien an

- kleinsten Bohrungen
- komplexen Werkstücken
- Werkstücken mit geringer Wandstärke

Creating precise radii on

- the smallest bores
- complex workpieces
- fragile workpieces





- Für die CNC-Bearbeitung konzipiert
- Konkave Radien
- Werkstücke mit geringer Wandstärke
- Kein Zentrumschnitt
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Designed for CNC-machines
- To mill concave radii
- On complex workpieces
- Not center cutting
- With X.Cut coating

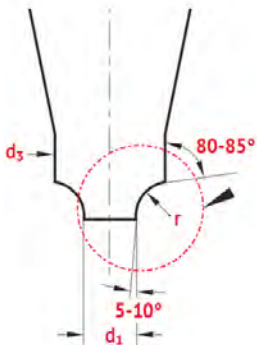


VHM	X Cut
Radius	z:2
DIN 6535HA	micro

r	Ød1 ±0,1	Ød2 h6	Ød3	L	l1	z	x	Art. No.
0,1	0,5	3	0,8	50	2,5	2	0,35	6785500010
0,15	0,5	3	0,9	50	2,5	2	0,4	6785500015
0,2	0,5	3	1	50	2,5	2	0,45	6785500020
0,25	0,5	3	1,1	50	2,5	2	0,5	6785500025
0,3	0,5	3	1,2	50	2,5	2	0,55	6785500030
0,4	0,5	3	1,4	50	2,5	2	0,65	6785500040
0,5	0,5	3	1,6	50	2,5	2	0,75	6785500050
0,6	0,5	3	1,8	50	3	2	0,85	6785500060
0,7	0,5	3	2	50	3	2	0,95	6785500070
0,75	0,5	3	2,1	50	3	2	1	6785500075
0,8	0,8	3	2,5	50	4	2	1,2	6785500080
0,9	0,8	3	2,7	50	4	2	1,3	6785500090

r	Ød1 ±0,1	Ød2 h6	Ød3	L	l1	z	x	Art. No.
1	0,8	3	2,9	50	4	2	1,4	6785500100
1,25	0,8	4	3,4	50	4	2	1,65	6785500125
1,5	1,5	5	4,6	50	6	2	2,25	6785500150
1,75	1,5	6	5,1	50	6	2	2,5	6785500175
2	1,5	6	5,6	50	8	2	2,75	6785500200
2,25	1,5	8	6,1	50	10	2	3	6785500225
2,5	1,5	8	6,6	50	10	2	3,25	6785500250
3	1,5	8	7,6	50	10	2	3,75	6785500300
4	1,9	10	10	55	2	4,95	6785500400	
5	1,9	12	12	63	2	5,95	6785500500	
6	1,9	14	14	74	2	6,95	6785500600	

— INFO



Micro-1/4-Kreis-Konkavfräser

Der Radius (r) ist auf den kleinen Durchmesser (Ød1) ausgerichtet, nicht auf den Schaft (Ød2). Dies ermöglicht die präzise Bearbeitung komplexer Formen, kleinster Bohrungen und Nuten ab einem Durchmesser von 0,5 mm. Δx ist der Abstand des Radius von der Werkzeugachse. Daher lässt sich ein definierter Radius schneller herstellen.

Micro Round Corner Cutters

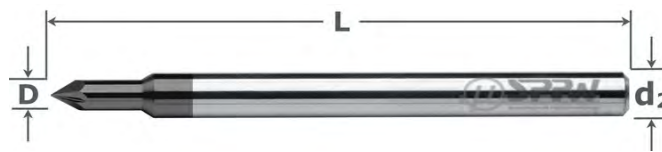
The radius (r) is positioned in relation to the small diameter (Ød1), so that it is possible to machine compound forms, small slots and holes from diameter 0,5 mm. Δx is the distance between the radius and the axis of the tool. This makes it much quicker to get a defined radius.



678 063**Mini NC-Entgrater VHM+X.Cut 60°
Mini Carbide NC Deburring Tools+X.Cut 60°**

- Mehrschneider, spitze Ausführung 60°
- Ohne umlaufende Fase
- Universelle Anwendung
- Fasen und Entgraten
- X.Cut beschichtet

- Multiflute, pointed 60°
- Without continuous margin
- Universal application
- Chamfering and deburring
- With X.Cut coating



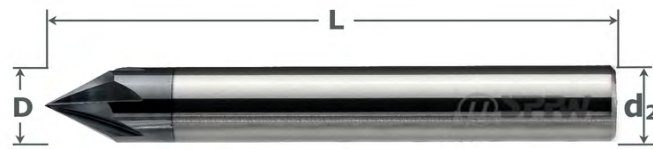
VHM	X Cut
60°	z:3
DIN 6535HA	

ØD h7	Ød2 h6	L	z	Art. No.	ØD h7	Ød2 h6	L	z	Art. No.
0,5	3	39	3	6780630050	1	3	39	3	6780630100
0,6	3	39	3	6780630060	1,5	3	39	3	6780630150
0,7	3	39	3	6780630070	2	3	39	3	6780630200
0,8	3	39	3	6780630080	2,5	3	39	3	6780630250
0,9	3	39	3	6780630090	3	3	39	3	6780630300

G**678 060****NC-Entgrater VHM+X.Cut 60°
Carbide NC Deburring Tools+X.Cut 60°**

- Mehrschneider, spitze Ausführung 60°
- Ohne umlaufende Fase
- Universelle Anwendung
- Fasen und Entgraten
- Ab Ø 6 mit HB-Schaft
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Multiflute, pointed 60°
- Without continuous margin
- Universal application
- Chamfering and deburring
- From Ø 6 with HB shank
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
60°	z: 4-6
DIN 6535HA	DIN 6535HB

ØD h7	Ød2 h6	L	z	Art. No.	ØD h7	Ød2 h6	L	z	Art. No.
4	4	54	4	6780600400	12	12	83	6	6780601200
6	6	57	4	6780600600	16	16	92	6	6780601600
8	8	63	5	6780600800	20	20	104	6	6780602000
10	10	72	6	6780601000					

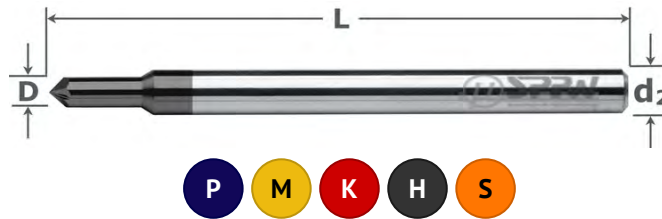
678 073

Mini NC-Entgrater VHM+X.Cut 90° Mini Carbide NC Deburring Tools+X.Cut 90°



- Mehrschneider
- Spitze Ausführung 90°
- Ohne umlaufende Fase
- Universelle Anwendung
- Fasen und Entgraten
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Multiflute
- Pointed 90°
- Without continuous margin
- Universal application
- Chamfering and deburring
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90°	z:3
DIN 6535HA	

ØD z9	Ød2 h6	L	z	l	Art. No.
0,5	3	39	3	3	6780730050
0,6	3	39	3	3	6780730060
0,7	3	39	3	3	6780730070
0,8	3	39	3	3	6780730080
0,9	3	39	3	3	6780730090

ØD z9	Ød2 h6	L	z	l	Art. No.
1	3	39	3	3	6780730100
1,5	3	39	3	4,5	6780730150
2	3	39	3	6	6780730200
2,5	3	39	3	7,5	6780730250
3	3	39	3		6780730300

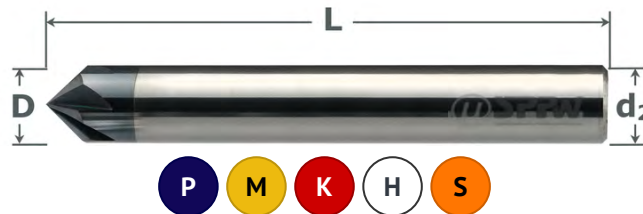
678 070

NC-Entgrater VHM+X.Cut 90° Carbide NC Deburring Tools+X.Cut 90°



- Mehrschneider, spitz 90°
- Ohne umlaufende Fase
- Universelle Anwendung
- Fasen und Entgraten
- Ab Ø 6 mit HB-Schaft
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Multiflute, pointed 90°
- Without continuous margin
- Universal application
- Chamfering and deburring
- From Ø 6 with HB shank
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
90°	z: 4-6
DIN 6535HA	DIN 6535HB

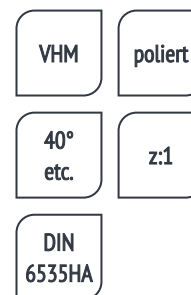
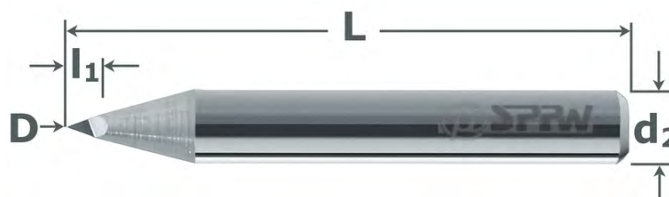
ØD h7	Ød2 h6	L	z	Art. No.
1	3	38	3	6780700100
2	3	38	3	6780700200
3	3	38	3	6780700300
4	4	54	4	6780700400
6	6	57	4	6780700600

ØD h7	Ød2 h6	L	z	Art. No.
8	8	63	5	6780700800
10	10	72	6	6780701000
12	12	83	6	6780701200
16	16	92	6	6780701600
20	20	104	6	6780702000



- Acryl, Kunststoffe, Holz, NE-Metalle
- Spitzenwinkel 40° etc.
- Graviertiefe 1 mm
- Oberfläche blank

- Acrylic, plastics, wood, NF-metals
- Point angle 40° etc.
- Engraving Depth 1 mm
- Bright finish


690854 - 40°

ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.	ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.
0,05	39	3	40°	6908540005	0,09	39	3	40°	6908540009
0,06	39	3	40°	6908540006	0,10	39	3	40°	6908540010
0,07	39	3	40°	6908540007	0,15	39	3	40°	6908540015
0,08	39	3	40°	6908540008	0,20	39	3	40°	6908540020

690856 - 60°

ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.	ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.
0,05	39	3	60°	6908560005	0,09	39	3	60°	6908560009
0,06	39	3	60°	6908560006	0,10	39	3	60°	6908560010
0,07	39	3	60°	6908560007	0,15	39	3	60°	6908560015
0,08	39	3	60°	6908560008	0,20	39	3	60°	6908560020

690859 - 90°

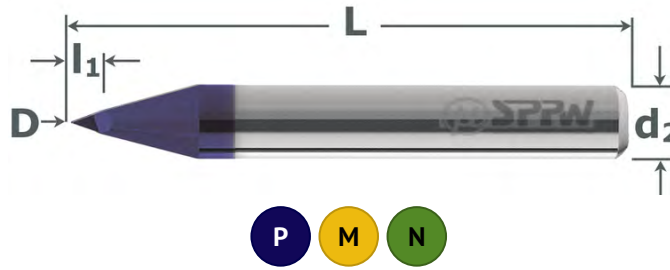
ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.	ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.
0,05	39	3	90°	6908590005	0,09	39	3	90°	6908590009
0,06	39	3	90°	6908590006	0,10	39	3	90°	6908590010
0,07	39	3	90°	6908590007	0,15	39	3	90°	6908590015
0,08	39	3	90°	6908590008	0,20	39	3	90°	6908590020

GRAVER

Micro-Gravierfräser VHM Graviertiefe max. 1 mm Carbide Micro-Engraving Tools Engraving Depth 1 mm



- Stahl, Inox, NE-Metalle
- Spitzwinkel 40° etc.
- Graviertiefe 1 mm
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Acrylic, plastics, wood, NF-metals
- Point angle 40° etc.
- Engraving Depth 1 mm
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
40° etc.	z:1
DIN 6535HA	

690854.X - 40° X.Cut

ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.	ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.
0,05	39	3	40°	6908540005X	0,09	39	3	40°	6908540009X
0,06	39	3	40°	6908540006X	0,10	39	3	40°	6908540010X
0,07	39	3	40°	6908540007X	0,15	39	3	40°	6908540015X
0,08	39	3	40°	6908540008X	0,20	39	3	40°	6908540020X

690856.X - 60° X.Cut

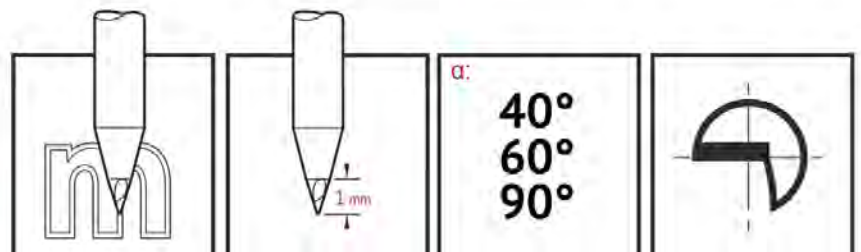
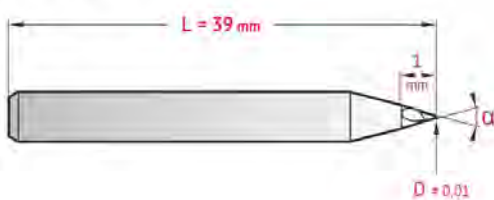
ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.	ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.
0,05	39	3	60°	6908560005X	0,09	39	3	60°	6908560009X
0,06	39	3	60°	6908560006X	0,10	39	3	60°	6908560010X
0,07	39	3	60°	6908560007X	0,15	39	3	60°	6908560015X
0,08	39	3	60°	6908560008X	0,20	39	3	60°	6908560020X

690859.X - 90° X.Cut

ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.	ØD ±0,01	L	Ød2 h5	a	Art. No.
0,05	39	3	90°	6908590005X	0,09	39	3	90°	6908590009X
0,06	39	3	90°	6908590006X	0,10	39	3	90°	6908590010X
0,07	39	3	90°	6908590007X	0,15	39	3	90°	6908590015X
0,08	39	3	90°	6908590008X	0,20	39	3	90°	6908590020X

— INFO —

Gravierfräser Engraving Tools



UFO



UFO Serie

Die UFO Serie ist eine innovative Familie von Werkzeugen, bestehend aus Haltern und Schneidplatten mit hochgenauer Positionierung mittels einer konischen Polygonschnittstelle.

- Verfügbar ab einer T-Nut von 0,5 mm, danach um 0,1 mm steigend
- Verschiedene Schneidplatten stehen zur Auswahl: T-Nut Fräser, Vor-Rückwärtseitgrater und Gewindewirbler (weitere Anwendungen auf Anfrage)
- Kleinster Durchmesser 10 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit sorgt für gleichmäßige Leistung
- Hohe Produktivität durch viele Schneiden (z: 4-8)

UFO Series

The UFO series is an innovative family of tools consisting of holders and inserts with high precision positioning using a conical polygon interface.

- Available from a width of 0.5 mm, then increasing by every 0.1 mm
- Different types of inserts are available: T-slot cutter, Chamfer and Thread Mill (other applications on request)
- Smallest insert diameter is 10 mm
- Highly accurate positioning ensures consistent performance
- High productivity due to many cutting edges (4-8 teeth)

