



Spanabhebende Präzisionswerkzeuge

[DE] **HSS-E Fräsen**

[EN] **HSS-E Milling**



**passion for precision**

[ Leidenschaft für Präzision ]



**Microfräser HSS-E05**

HSS-E05 Micro End Mills

Art.No./Page

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E05	blank	micro N	z:2	DIN 1835A	Micro	<b>552 140</b> Seite K 1
-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	---	---------	-------	---------	-----	-----------	-------	-----------------------------

**HPC-Fräser Pulvermetall**

Powder Metal HPC End Mills

Art.No./Page

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS PM	X Cut	DIN 844	Typ HR	z: 4-5	DIN 1835B	<b>574 416</b> Seite K 2
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS PM	X Cut	DIN 844L	Typ HR	z: 4-6	DIN 1835B	<b>574 516</b> Seite K 2
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS PM	X Cut	DIN 844K	Typ NRF	z: 4-5	DIN 1835B	<b>574 476</b> Seite K 3
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS PM	X Cut	DIN 844L	UT 35J38	z: 4-6	DIN 1835B	<b>575 430</b> Seite K 3
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS PM	X Cut	DIN 844	Typ H	z:4	DIN 1835B	<b>574 430</b> Seite K 4
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS PM	X Cut	DIN 844K	Typ H	z: 4-6	DIN 1835B	<b>574 530</b> Seite K 4

**Fräser HSS-E08**

HSS-E08 End Mills

Art.No./Page

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	blank	DIN 844K	Typ N	z:3	DIN 1835B	1/100	<b>553 442</b> Seite K 5
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	blank	Typ N	z:4	DIN 1835B	XL		<b>554 640</b> Seite K 5
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 327	Typ N	ToL e8	z:2	DIN 1835B	<b>572 340</b> Seite K 6
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	Typ N	ToL e8	z:2	DIN 1835B		<b>572 540</b> Seite K 6
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 327	Typ N	z:3	DIN 1835B		<b>573 340</b> Seite K 7
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 844K	Typ N	z:3	DIN 1835B		<b>573 440</b> Seite K 7
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 844K	Typ N	z: 3-6	DIN 1835B		<b>574 440</b> Seite K 8
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 844L	Typ N	z: 4-6	DIN 1835B		<b>574 540</b> Seite K 8
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 844	Typ HR	z: 3-4	DIN 1835B		<b>574 426</b> Seite K 9
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 844L	Typ HR	z: 3-4	DIN 1835B		<b>574 526</b> Seite K 9
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		HSS E08	X Cut	DIN 844K	Typ NR	z: 3-5	DIN 1835B		<b>574 446</b> Seite K 10

●	●	●						HSS E08	X Cut	DIN 844L	Typ NR	z: 3-5	DIN 1835B	<b>574 546</b> Seite K 10
---	---	---	--	--	--	--	---	---------	-------	----------	--------	--------	-----------	------------------------------

### Radiusfräser HSS-E08

HSS-E08 Radius End Mills

Art.No./Page

●	●	○		○				HSS E08	blank	DIN 327	Typ N	z:2	DIN 1835B	<b>552 345</b> Seite K 11
---	---	---	--	---	--	--	---	---------	-------	---------	-------	-----	-----------	------------------------------

●	●	○		○				HSS E08	blank	L lang	Typ N	z:2	DIN 1835B	<b>552 545</b> Seite K 11
---	---	---	--	---	--	--	---	---------	-------	--------	-------	-----	-----------	------------------------------

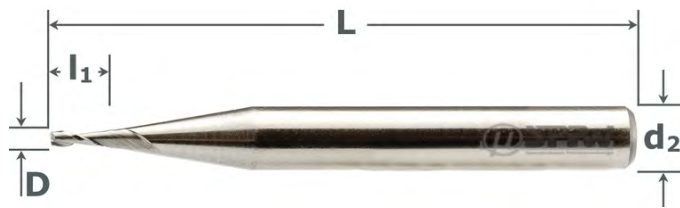
552 140

Micro-Bohrnutenfräser HSS-E05 3xØ Kurz 1/10 stg.  
HSS-E05 Micro End Mills 3xØ Short Series 1/10 stg.



- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Steigung 1/10 (0,1) mm
- Mit verstärktem Schaft
- Kurze, stabile Ausführung
- Oberfläche blank

- General purpose
- Center cutting for plunging
- Increments of 1/10 (0,1) mm
- With reinforced shank
- Bright finish



HSS E05	blank
micro N	z:2
DIN 1835A	Micro

ØD	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
0,3-0,4	3	37	1	2	552140xxxx
0,5-0,6	3	37	1,5	2	552140xxxx
0,7-0,8	4	37	2	2	552140xxxx
0,9	4	37	2,5	2	5521400090
1	4	37	3	2	5521400100
1,1	4	37	3	2	5521400110
1,2-1,6	4	37	4	2	552140xxxx
1,7-1,9	4	37	5	2	552140xxxx
2	4	37	5	2	5521400200
2,1-2,2	4	37	5	2	552140xxxx
2,3-2,7	4	40	7	2	552140xxxx
2,8-2,9	5	44	8	2	552140xxxx
3	5	44	8	2	5521400300
3,1-3,2	5	44	8	2	552140xxxx
3,3-3,7	5	44	10	2	552140xxxx
3,8-3,9	6	51	12	2	552140xxxx
4	6	51	12	2	5521400400
4,1-4,7	6	51	12	2	552140xxxx
4,8-4,9	6	52	14	2	552140xxxx
5	6	52	14	2	5521400500
5,1-5,7	6	52	14	2	552140xxxx

ØD	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
5,8-5,9	8	60	16	2	552140xxxx
6	8	60	16	2	5521400600
6,1-6,9	8	60	16	2	552140xxxx
7	8	60	16	2	5521400700
7,1-7,7	8	60	16	2	552140xxxx
7,8-7,9	8	61	18	2	552140xxxx
8	8	61	18	2	5521400800
8,1-8,9	10	69	18	2	552140xxxx
9	10	69	18	2	5521400900
9,1-9,7	10	69	18	2	552140xxxx
9,8-9,9	10	69	20	2	552140xxxx
10	10	69	20	2	5521401000
10,1-10,9	12	70	22	2	552140xxxx
11	12	70	22	2	5521401100
11,1-11,9	12	79	26	2	552140xxxx
12	12	79	26	2	5521401200
12,1-12,9	12	83	26	2	552140xxxx
13	12	83	26	2	5521401300
13,1-13,9	12	83	26	2	552140xxxx
14	12	83	26	2	5521401400

K

— INFO —

Microfräser aus VHM ab Ø0,05 im Kapitel H "Micro Fräsen"

- Schneidnängen 0,75xØ - 1,5xØ - 3xØ - 5xØ - 8xØ
- Nutzlängen mit Freistellung bis 30 mm
- Nutfräser, Radiusfräser und Torusfräser



Carbide Micro End Mills from Ø0,05 mm in chapter H "Micro Milling"

- Cutting lengths 0,75xØ - 1,5xØ - 3xØ - 5xØ - 8xØ
- Extended usable lengths up to 30 mm
- Flat nose, ball nose or corner radius



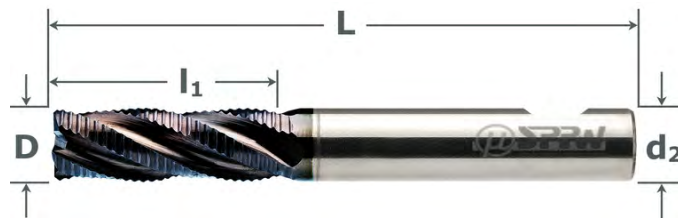
574 416

**Hochleistungs-Schruppfräser PM+X.Cut**  
Powder Metal Roughing End Mills+X.Cut



- HPC-Schruppen zähharter Werkstoffe
- Zentrumschnitt mit Schutzfase
- Pulvermetall, höchste Spanleistung
- Feine Schrappverzahnung Typ HR
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing in harder materials
- Center cutting with chamfer
- Powder metal, high chip removal rate
- Fine pitch roughing profile (HR)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS PM	X Cut
DIN 844	Typ HR
z: 4-5	DIN 1835B

ØD k12	d2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k12	d2 h6	L	l1	z	Art. No.
6	6	57	13	4	5744160600	14	12	83	26	5	5744161400
7	10	66	16	4	5744160700	16	16	92	32	5	5744161600
8	10	69	19	4	5744160800	18	16	92	32	5	5744161800
10	10	72	22	5	5744161000	20	20	104	38	5	5744162000
12	12	83	26	5	5744161200	25	25	121	45	5	5744162500

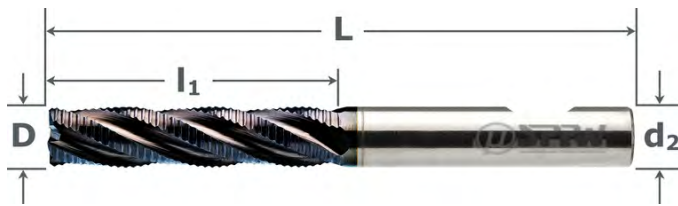
574 516

**Hochleistungs-Schruppfräser PM+X.Cut Lang**  
Powder Metal Roughing End Mills+X.Cut Long Series



- HPC-Schruppen zähharter Werkstoffe
- Zentrumschnitt mit Schutzfase
- Pulvermetall, höchste Spanleistung
- Feine Schrappverzahnung Typ HR
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing in harder materials
- Center cutting with chamfer
- Powder metal, high chip removal rate
- Fine pitch roughing profile (HR)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS PM	X Cut
DIN 844L	Typ HR
z: 4-6	DIN 1835B

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
6	6	68	24	4	5745160600	16	16	123	63	4	5745161600
8	10	88	38	4	5745160800	18	16	123	63	4	5745161800
10	10	95	45	4	5745161000	20	20	141	75	4	5745162000
12	12	110	53	4	5745161200	25	25	166	90	5	5745162500
14	12	110	53	4	5745161400	32	32	186	106	6	5745163200



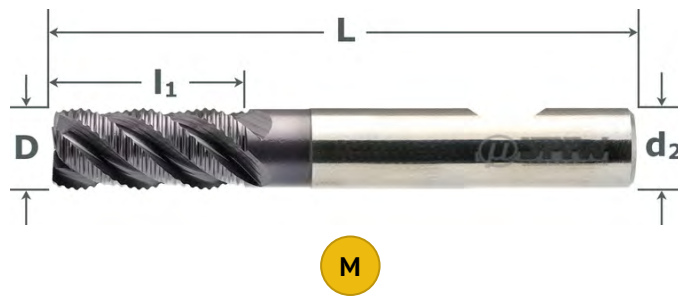
574 476

**Hochleistungs-Schruppfräser PM+X.Cut**  
**Powder Metal Roughing End Mills+X.Cut**



- HPC-Schruppen rostfreier Stähle
- Zentrumschnitt mit Schutzfase
- Pulvermetall, höchste Spanleistung
- Feine Schruppverzahnung Typ NRf 45°
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing in stainless steels
- Center cutting with chamfer
- Powder metal, high chip removal rates
- Fine pitch roughing profile (NRf 45°)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS PM	X Cut
DIN 844K	Typ NRf
z: 4-5	DIN 1835B

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
6	6	57	13	4	5744760600	14	12	83	26	4	5744761400
7	10	66	16	4	5744760700	16	16	92	32	5	5744761600
8	10	69	19	4	5744760800	18	16	92	32	5	5744761800
9	10	69	19	4	5744760900	20	20	104	38	5	5744762000
10	10	72	22	4	5744761000	22	20	104	38	5	5744762200
12	12	83	26	4	5744761200	25	25	121	45	5	5744762500

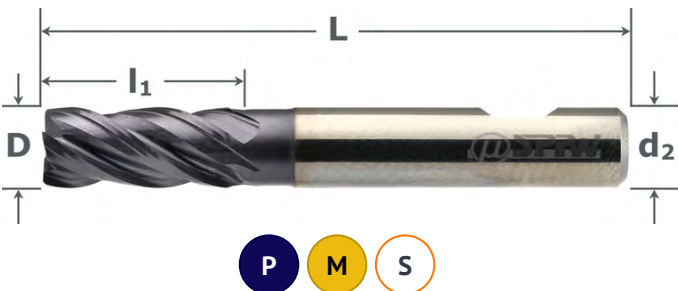
575 430

**Hochleistungs-Schaftfräser PM+X.Cut - Ungleiche Teilung**  
**Powder Metal End Mills+X.Cut - Unequal Helix**



- Ungleiche Teilung, 45° Schutzfase
- HP für großes Spanvolumen
- Zentrumschnitt, kurze Version
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Unequal helix, 45° protection chamfer
- HP applications, high chip volume
- Center cutting, short series
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating

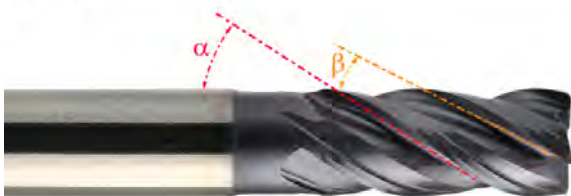


HSS PM	X Cut
DIN 844L	UT 35 38
z: 4-6	DIN 1835B

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
6	6	57	13	4	5754300600	16	16	92	32	4	5754301600
8	10	69	19	4	5754300800	18	16	92	32	4	5754301800
10	10	72	22	4	5754301000	20	20	104	38	4	5754302000
12	12	83	26	4	5754301200	25	25	121	45	6	5754302500

K

— INFO —



**PM-Schaftfräser Ungleiche Teilung**

- Maximaler Materialabtrag
- Vibrationsfrei
- Hervorragende Spanabfuhr

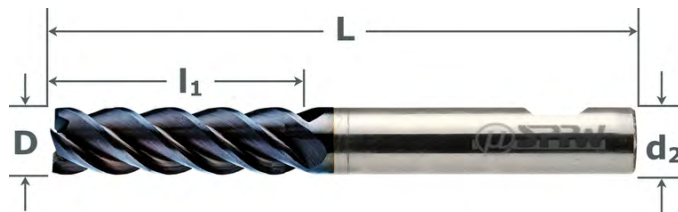
**Powder Metal Milling Cutters Unequal Helix**

- Maximum material removal
- Vibration free
- Excellent chip evacuation

**574 430****Hochleistungs-Schaftfräser PM+X.Cut  
High Performance Powder Metal End Mills+X.Cut**

- Zähnharte Werkstoffe
- Zentrumschnitt mit Schutzfase
- Pulvermetall, höchste Spanleistung
- Umfangs- und Stirnfräsen
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Hard and ductile materials
- Center cutting with chamfer
- Powder metal, high chip removal rates
- Front and peripheral milling
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



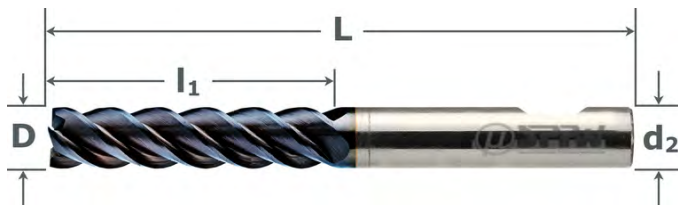
HSS PM	X Cut
DIN 844	Typ H
z:4	DIN 1835B

ØD k10	d2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k10	d2 h6	L	l1	z	Art. No.
2	6	51	7	4	5744300200	10	10	72	22	4	5744301000
3	6	52	8	4	5744300300	12	12	83	26	4	5744301200
4	6	55	11	4	5744300400	14	12	83	26	4	5744301400
5	6	57	13	4	5744300500	16	16	92	32	4	5744301600
6	6	57	13	4	5744300600	18	16	92	32	4	5744301800
8	10	69	19	4	5744300800	20	20	104	38	4	5744302000

**574 530****Hochleistungs-Schaftfräser PM+X.Cut Lang  
Powder Metal End Mills+X.Cut Long Series**

- Zähnharte Werkstoffe
- Zentrumschnitt mit Schutzfase
- Pulvermetall, höchste Spanleistung
- Umfangs- und Stirnfräsen
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Hard and ductile materials
- Center cutting with chamfer
- Powder metal, high chip removal rates
- Front and peripheral milling
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS PM	X Cut
DIN 844K	Typ H
z: 4-6	DIN 1835B

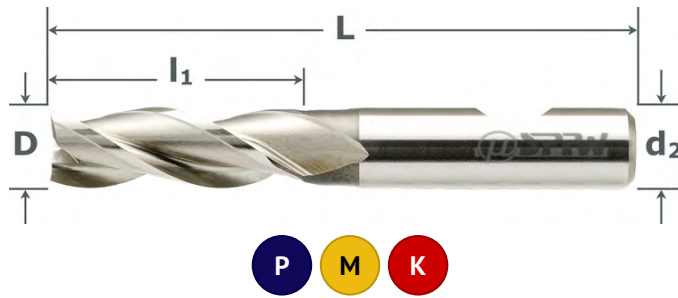
ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
6	6	68	24	4	5745300600	16	16	123	63	4	5745301600
8	10	88	38	4	5745300800	18	16	123	63	4	5745301800
10	10	95	45	4	5745301000	20	20	141	75	4	5745302000
12	12	110	53	4	5745301200	25	25	166	90	6	5745302500
14	12	110	53	4	5745301400	32	32	186	106	6	5745303200

**K**

**553 442****Bohrnutenfräser HSS-E08+X.Cut 1/100 steigend**  
**HSS-E08 End Mills Short Series 1/100 increments**

- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Steigung 1/100 (0,01) mm
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche blank
- △ SONDER: Lieferzeit 5-8 Arbeitstage, keine Rücknahme. Staffelpreise (1-5)!

- Center cutting for plunging
- Increments of 1/100 (0,01) mm
- Flatted shank according DIN 1835 B
- Bright finish
- △ SPECIAL: Delivery time 5-8 work days. No returns. Scale prices (1-5)!



HSS E08	blank
DIN 844K	Typ N
z:3	DIN 1835B
1/100	

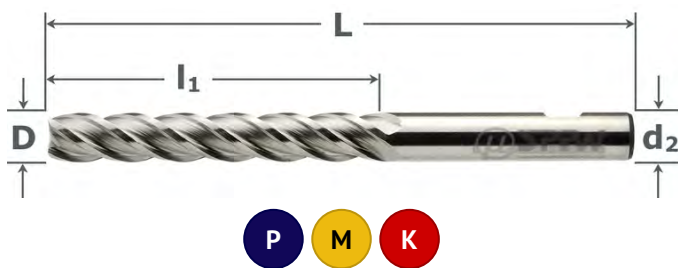
ØD	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
1,50-2,36	6	51	7	3	553442xxxx
2,37-3,00	6	52	8	3	553442xxxx
3,01-3,75	6	54	10	3	553442xxxx
3,76-4,75	6	55	11	3	553442xxxx
4,76-5,00	6	57	13	3	553442xxxx
5,01-6,00	6	57	13	3	553442xxxx
6,01-7,50	10	66	16	3	553442xxxx
7,51-8,00	10	69	19	3	553442xxxx
8,01-9,50	10	69	19	3	553442xxxx
9,51-10,0	10	72	22	3	553442xxxx

ØD	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
10,01-11,8	12	79	22	3	553442xxxx
11,81-12,0	12	83	26	3	553442xxxx
12,01-14,0	12	83	26	3	553442xxxx
14,01-15,0	12	83	26	3	553442xxxx
15,01-16,0	16	92	32	3	553442xxxx
16,01-17,0	16	92	32	3	553442xxxx
17,01-18,0	16	92	32	3	553442xxxx
18,01-19,0	16	92	32	3	553442xxxx
19,01-20,0	20	104	38	3	553442xxxx

**554 640****Schaftfräser HSS-E08 Überlang**  
**HSS-E08 End Mills Extra Long Series**

- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Umfangs- und Stirnfräsen
- Überlange Ausführung
- Schaft DIN 1835 B, Spannfläche
- Oberfläche blank

- General purpose milling cutter
- Center cutting for plunging
- Front and peripheral milling
- Extra long version
- Flatted shank DIN 1835 B
- Bright finish



HSS E08	blank
Typ N	z:4
DIN 1835B	XL

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
6	6	95	50	4	5546400600
8	10	110	60	4	5546400800
10	10	115	65	4	5546401000
12	12	130	75	4	5546401200

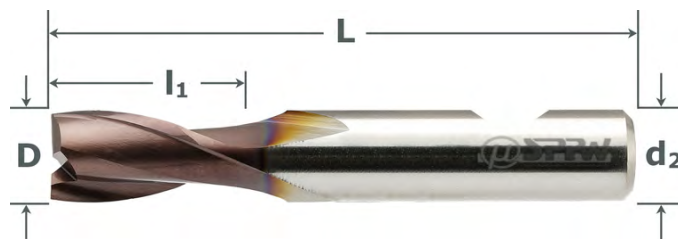
ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
14	12	135	80	4	5546401400
16	16	155	95	4	5546401600
18	16	160	100	4	5546401800
20	20	175	110	4	5546402000



**572 340****Bohrnutenfräser HSS-E08+X.Cut - Toleranz e8  
HSS-E08 End Mills+X.Cut - Tolerance e8**

- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt, Toleranz e8
- Nut / Taschenfräsen, Passfedernuten
- Extra kurze, stabile Ausführung
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- General purpose milling cutter
- Center cutting, tolerance e8
- Keyway milling, slotting, pocketing
- Stub series and rigid version
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 327	Typ N
ToL e8	z:2
DIN 1835B	

**572340 - DIN 327 extra-kurz | stub length**

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
2	6	48	4	2	5723400200
2,5	6	49	5	2	5723400250
3	6	49	5	2	5723400300
3,5	6	50	6	2	5723400350
4	6	51	7	2	5723400400
4,5	6	51	7	2	5723400450
5	6	52	8	2	5723400500
5,5	6	52	8	2	5723400550
6	6	52	8	2	5723400600
6,5	10	54	10	2	5723400650
7	10	60	10	2	5723400700
7,5	10	60	10	2	5723400750
8	10	60	11	2	5723400800
8,5	10	61	11	2	5723400850
9	10	61	11	2	5723400900
9,5	10	61	11	2	5723400950
10	10	63	13	2	5723401000
10,5	12	70	13	2	5723401050

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
11	12	70	13	2	5723401100
11,5	12	70	13	2	5723401150
12	12	73	16	2	5723401200
13	12	73	16	2	5723401300
14	12	73	16	2	5723401400
15	12	73	16	2	5723401500
16	16	79	19	2	5723401600
17	16	79	19	2	5723401700
18	16	79	19	2	5723401800
19	16	79	19	2	5723401900
20	20	88	22	2	5723402000
22	20	88	22	2	5723402200
24	25	102	26	2	5723402400
25	25	102	26	2	5723402500
26	25	102	26	2	5723402600
28	25	102	26	2	5723402800
30	25	102	26	2	5723403000
32	32	112	32	2	5723403200

**572540 - lang | long**

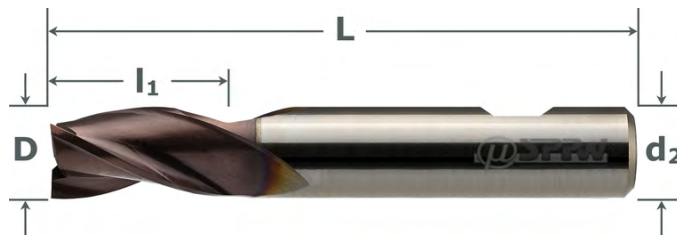
ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
2	6	54	7	2	5725400200
3	6	56	8	2	5725400300
4	6	63	11	2	5725400400
5	6	68	13	2	5725400500
6	6	68	13	2	5725400600
7	10	74	16	2	5725400700
8	10	88	19	2	5725400800
9	10	88	19	2	5725400900

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
10	10	95	22	2	5725401000
12	12	110	26	2	5725401200
14	12	110	26	2	5725401400
16	16	123	32	2	5725401600
18	16	123	32	2	5725401800
20	20	141	38	2	5725402000
25	25	166	45	2	5725402500
32	32	186	53	2	5725403200

**K**

**573 340****Bohrnutenfräser HSS-E08+X.Cut Extra Kurz 3 Schneiden**  
**HSS-E08 End Mills+X.Cut Stub Series 3 Flutes**

- Allgemeine Anwendung
- Toleranz e8, Passfedernuten
- 3 Schneiden, 50% mehr Spanleistung
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- General purpose milling cutter
- tolerance e8 for keyway milling
- 3 flutes - 50% high chip removal rate
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



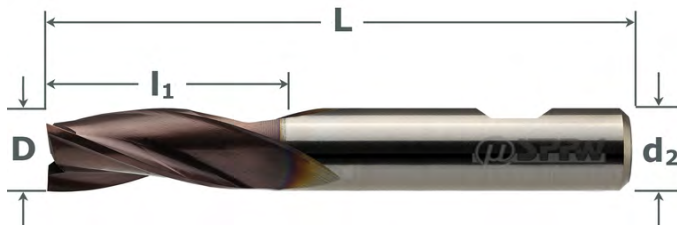
HSS E08	X Cut
DIN 327	Typ N
z:3	DIN 1835B

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
3	6	49	5	3	5733400300
4	6	51	7	3	5733400400
5	6	52	8	3	5733400500
6	6	52	8	3	5733400600
7	10	60	10	3	5733400700
8	10	61	11	3	5733400800
9	10	61	11	3	5733400900

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
10	10	63	13	3	5733401000
12	12	73	16	3	5733401200
14	12	73	16	3	5733401400
16	16	79	19	3	5733401600
18	16	79	19	3	5733401800
20	20	88	22	3	5733402000

**573 440****Bohrnutenfräser HSS-E08+X.Cut Kurz 3 Schneiden**  
**HSS-E08 End Mills+X.Cut Short Series 3 Flutes**

- Allgemeine Anwendung
- Toleranz e8, Passfedernuten
- 3 Schneiden, 50% mehr Spanleistung
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- General purpose milling cutter
- tolerance e8 for keyway milling
- 3 flutes - 50% high chip removal rate
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844K	Typ N
z:3	DIN 1835B

ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
3	6	52	8	3	5734400300
4	6	55	11	3	5734400400
5	6	57	13	3	5734400500
6	6	57	13	3	5734400600
7	10	66	16	3	5734400700
8	10	69	19	3	5734400800
9	10	69	19	3	5734400900
10	10	72	22	3	5734401000

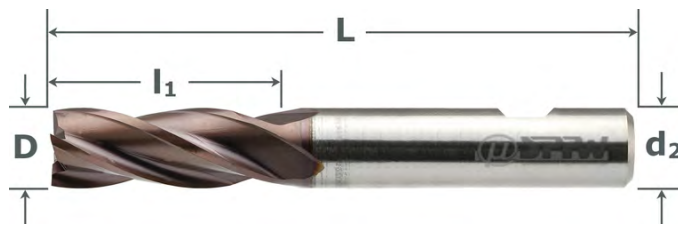
ØD e8	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
11	12	79	22	3	5734401100
12	12	83	26	3	5734401200
13	12	83	26	3	5734401300
14	12	83	26	3	5734401400
15	12	83	26	3	5734401500
16	16	92	32	3	5734401600
18	16	92	32	3	5734401800
20	20	104	38	3	5734402000

**K**

**574 440****Schaftfräser HSS-E08+X.Cut  
HSS-E08 End Mills+X.Cut**

- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Umfangs- und Stirnfräsen
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- General purpose milling cutter
- Center cutting for plunging
- Front and peripheral milling
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844K	Typ N
z: 3-6	DIN 1835B

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
2	6	51	7	3	5744400200
2,5	6	52	8	3	5744400250
3	6	52	8	4	5744400300
3,5	6	54	10	4	5744400350
4	6	55	11	4	5744400400
4,5	6	55	11	4	5744400450
5	6	57	13	4	5744400500
5,5	6	57	13	4	5744400550
6	6	57	13	4	5744400600
6,5	10	66	16	4	5744400650
7	10	66	16	4	5744400700
7,5	10	66	16	4	5744400750
8	10	69	19	4	5744400800
8,5	10	69	19	4	5744400850
9	10	69	19	4	5744400900
9,5	10	69	19	4	5744400950
10	10	72	22	4	5744401000

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
11	12	79	22	4	5744401100
12	12	83	26	4	5744401200
13	12	83	26	4	5744401300
14	12	83	26	4	5744401400
15	12	83	26	4	5744401500
16	16	92	32	4	5744401600
17	16	92	32	4	5744401700
18	16	92	32	4	5744401800
20	20	104	38	4	5744402000
22	20	104	38	5	5744402200
24	25	121	45	5	5744402400
25	25	121	45	5	5744402500
26	25	121	45	5	5744402600
28	25	121	45	5	5744402800
30	25	121	45	5	5744403000
32	32	133	53	5	5744403200

**574540 - DIN 844 Lang | long**

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
3	6	56	12	4	5745400300
4	6	63	19	4	5745400400
5	6	68	24	4	5745400500
6	6	68	24	4	5745400600
7	10	74	30	4	5745400700
8	10	88	38	4	5745400800
9	10	88	38	4	5745400900
10	10	95	45	4	5745401000
12	12	110	53	4	5745401200

ØD k10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
14	12	110	53	4	5745401400
16	16	123	63	4	5745401600
18	16	123	63	4	5745401800
20	20	141	75	4	5745402000
22	20	141	75	5	5745402200
25	25	166	90	5	5745402500
28	25	166	90	5	5745402800
32	32	186	106	6	5745403200

**— INFO —**

Schaftfräser aus HSS-E08 für Aluminium in Kapitel I "Rapid Line"  
HSS-E08 milling cutters for aluminum in chapter I "Rapid Line"



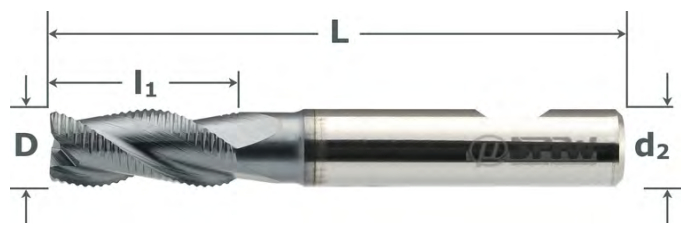
574 426

Schruppfräser HSS-E08+X.Cut - Typ HR  
HSS-E08 Roughing End Mills+X.Cut - Fine Pitch



- Schruppen zäharter Werkstoffe
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Schutzfase an den Schneidecken
- Feine Schruppverzahnung Typ HRf
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing in harder materials
- Center cutting for plunging
- Protective chamfer on edges
- Fine pitch roughing profile (HRf)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844	Typ HR
z: 3-4	DIN 1835B

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
10	10	72	22	3	5744261000
11	12	79	22	4	5744261100
12	12	83	26	4	5744261200
14	12	83	26	4	5744261400
16	16	92	32	4	5744261600

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
18	16	92	32	4	5744261800
20	20	104	38	4	5744262000
25	25	121	45	4	5744262500
32	32	133	53	4	5744263200

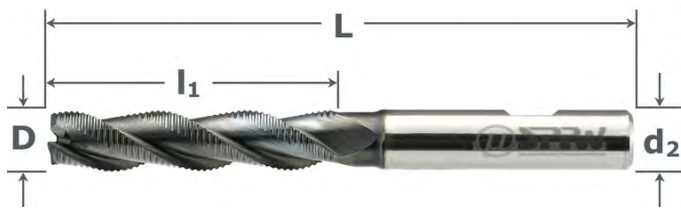
574 526

Schruppfräser HSS-E08+X.Cut Lang - Typ HR  
HSS-E08 Roughing End Mills+X.Cut Fine Pitch Long Series



- Schruppen zäharter Werkstoffe
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Schutzfase an den Schneidecken
- Extra feine Schruppverzahnung
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing in harder materials
- Center cutting for plunging
- Protective chamfer on cutting edges
- Extra fine pitch roughing profile (HRf)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844L	Typ HR
z: 3-4	DIN 1835B

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
10	10	95	45	3	5745261000
12	12	110	53	4	5745261200
14	12	110	53	4	5745261400
16	16	123	63	4	5745261600

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
18	16	123	63	4	5745261800
20	20	141	75	4	5745262000
25	25	166	90	4	5745262500
32	32	186	106	4	5745263200

K

**574 446**

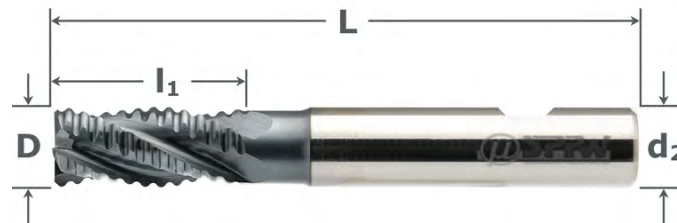
## Schruppfräser HSS-E08+X.Cut - Typ NR

### HSS-E08 Roughing End Mills+X.Cut - Coarse Pitch



- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Schutzfase an den Schneidecken
- Grobe Schrappverzahnung Typ NR
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- General purpose roughing end mill
- Center cutting for plunging
- Protective chamfer on cutting edges
- Coarse pitch roughing profile (NR)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844K	Typ NR
z: 3-5	DIN 1835B

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
8	10	69	19	3	5744460800	18	16	92	32	4	5744461800
9	10	69	19	3	5744460900	20	20	104	38	4	5744462000
10	10	72	22	4	5744461000	22	20	104	38	4	5744462200
11	12	79	22	4	5744461100	24	25	121	45	4	5744462400
12	12	83	26	4	5744461200	25	25	121	45	4	5744462500
13	12	83	26	4	5744461300	26	25	121	45	4	5744462600
14	12	83	26	4	5744461400	28	25	121	45	5	5744462800
15	12	83	26	4	5744461500	30	25	121	45	5	5744463000
16	16	92	32	4	5744461600	32	32	133	53	5	5744463200

**574 546**

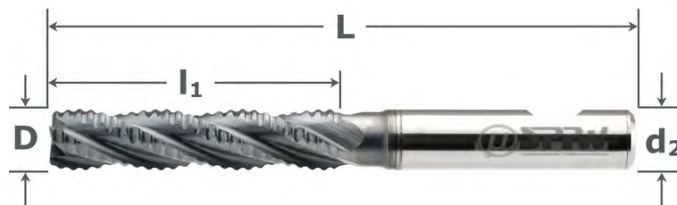
## Schruppfräser HSS-E08+X.Cut Lang - Typ NR

### HSS-E08 Roughing End Mills+X.Cut Coarse Pitch Long Series



- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Schutzfase an den Schneidecken
- Grobe Schrappverzahnung Typ NR
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- General purpose roughing end mill
- Center cutting for plunging
- Protective chamfer on cutting edges
- Coarse pitch roughing profile (NR)
- Flatted shank DIN 1835 B
- With X.Cut coating



HSS E08	X Cut
DIN 844L	Typ NR
z: 3-5	DIN 1835B

ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	ØD k12	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.
8	10	88	38	3	5745460800	18	16	123	63	4	5745461800
10	10	95	45	4	5745461000	20	20	141	75	4	5745462000
12	12	110	53	4	5745461200	25	25	166	90	4	5745462500
14	12	110	53	4	5745461400	28	25	166	90	5	5745462800
16	16	123	63	4	5745461600	32	32	186	106	5	5745463200

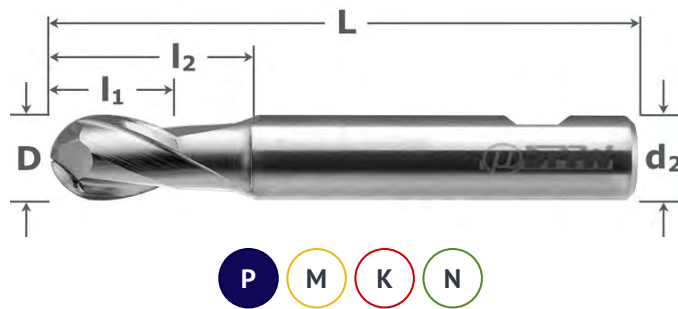


552 345

**Radiusfräser HSS-E08**  
HSS-E08 Radius End Mills



- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt, Toleranz h10
- Nut-, Kopier- und Taschenfräsen
- Extra kurze, stabile Ausführung
- Oberfläche blank
- General purpose milling cutter
- Center cutting, tolerance h10
- Slotting, copying and pocketing
- Stub series with high rigidity
- Bright finish



HSS E08	blank
DIN 327	Typ N
z:2	DIN 1835B

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Art. No.
3	6	49	5	--	2		5523450300
4	6	51	7	--	2		5523450400
5	6	52	8	--	2		5523450500
6	6	52	8	--	2		5523450600
8	10	61	11	--	2		5523450800
10	10	63	13	23	2		5523451000

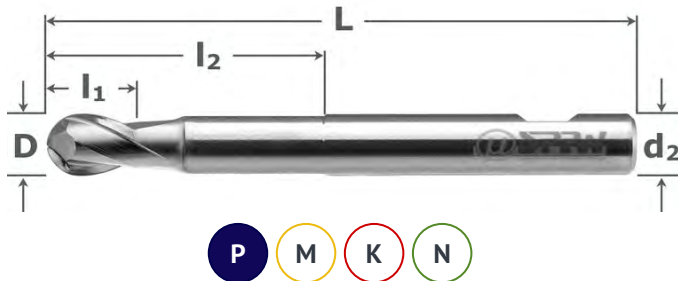
ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Art. No.
12	12	73	16	28	2		5523451200
14	14	73	16	28	2		5523451400
16	16	79	19	31	2		5523451600
18	18	79	19	31	2		5523451800
20	20	88	22	38	2		5523452000

552 545

**Radiusfräser HSS-E08 Lang**  
HSS-E08 Radius End Mills Long Series



- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt, Toleranz k10
- Nut-, Kopier- und Taschenfräsen
- Lange Ausführung, kurze Schneide
- Schaft DIN 1835 B mit Spannfläche
- Oberfläche blank
- General purpose milling cutter
- Center cutting, tolerance k10
- Slotting, copying and pocketing
- Long series with high rigidity
- Flatted shank DIN 1835 B
- Bright finish



HSS E08	blank
L lang	Typ N
z:2	DIN 1835B

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	Art. No.
3	3	56	8	--	2	5525450300
4	4	63	11	--	2	5525450400
5	5	68	13	--	2	5525450500
6	6	68	13	--	2	5525450600
8	10	88	19	--	2	5525450800

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	Art. No.
10	10	95	22	55	2	5525451000
12	12	110	26	65	2	5525451200
14	14	110	26	65	2	5525451400
16	16	120	32	75	2	5525451600
20	20	141	38	91	2	5525452000

— INFO —

Radiusfräser mit X.Cut Beschichtung auf Anfrage  
Ball nose end mills with X.Cut coating on request

