



Spanabhebende Präzisionswerkzeuge

[DE] **Modulare Werkzeuge**

[EN] **Modular Tools**








passion for precision



[Leidenschaft für Präzision]



Hartmetall-Sorten | Carbide Grades

	B100	Hohe Hitzebeständigkeit und Bruchsicherheit. X.Cut beschichtet. Great heat resistance and cracking resistance. X.Cut (TiAlN).
	B350	Erhöhte Zähigkeit und Lebensdauer. Speziell für Anwendungen im Zentrieren, Bohren, 4-in-1-Bohren. X.Cut oder X5.Cut beschichtet. Enhanced toughness and durability. Specially used in spotting, centering, 4-in-1-counterboring. X.Cut (TiAlN) or X5.Cut (Helica).
	C350	Beste Empfehlung für die Stahlbearbeitung. Speziell geeignet für Bohrarbeiten. X5.Cut beschichtet. Best recommendation for steel machining. Specially suited for drilling operations. X5.Cut (Helica) coated.
	F20	Für Anwendungen in Gusseisen und NE-Metallen wie Aluminium, Kupfer oder Kunststoffe. A.Cut beschichtet. For applications in cast iron and non-ferrous metals such as Aluminum, copper or plastics. A.Cut (TiN) coating.
	K10	Harte, verschleißfeste Sorte zum Fräsen von Aluminium und NE-Metallen - ohne Beschichtung. Hard, wear resistant grade for milling in Aluminum an NF metals - uncoated.

Plattengeometrien | Insert Geometries

	MD	Negativer Spanwinkel und Schutzfase an der Schneide. Negative rake angle and protected cutting edge.
	M	Leicht Positiver Spanwinkel und Schutzfase an der Schneide. Slightly positive rake angle and protected cutting edge.
	ME	Positiver Spanwinkel und Schutzfase an der Schneide. Positive rake angle and protected cutting edge.
	E	Hochpositiver Spanwinkel und Schutzfase an der Schneide. Highly positive positive and very sharp cutting edge.

Zentrierbohrer

Center Drills

Art.No./Page

					STEEL	BODY	ZYL	WP Inserts	625 110 Seite N 1
●	●	●			Form A	60°	Satz Set		625 160 Seite N 1
			●		VHM	blank	Form A	60° z:2	625 120 Seite N 2
●	●	●			VHM	X Cut	Form A	60° z:2	625 123 Seite N 2
●	●	●			VHM	X Cut	Form B	60° 120° z:2	625 133 Seite N 3
●	●	●			VHM	X Cut	Form D	60° z:2	625 143 Seite N 3
									625 171 Seite N 4

Gravierfräser

Engraving Inserts

Art.No./Page

●	●	●	●		VHM	X Cut	60°	z: 1-2	625 243 Seite N 4
---	---	---	---	---	-----	-------	-----	--------	----------------------

NC-Anbohrer

NC Spotting Drills

Art.No./Page

					STEEL	BODY	ZYL	WP Inserts	625 210 Seite N 5
●	●	●			90°	90° 142°	Satz Set		625 260 Seite N 5
			●		VHM	A Cut	90°	z:2	625 221 Seite N 6
●	●	●			VHM	X Cut	90°	z:2	625 223 Seite N 6
●	●	●			VHM	X Cut	90° 142°	z:2	625 233 Seite N 7

1/4-Kreis-Konkavfräser

Corner Rounding Cutters

Art.No./Page

					STEEL	BODY	ZYL	WP Inserts	625 710 Seite N 8
			●		VHM	A Cut	z:2	Radius	625 721 Seite N 9
●	●	●			VHM	X Cut	z:2	Radius	625 724 Seite N 9

4-in-1 Bohrer

4-in-1 Counter Bores

Art.No./Page

						STEEL	BODY	ZYL	WP Inserts	625 310 Seite N 10
				●		VHM	A Cut	180°	4in1	625 331 Seite N 10
				●		VHM	A Cut	90°	4in1	625 321 Seite N 10
●	●	●				VHM	X Cut	180°	4in1	625 333 Seite N 11
●	●	●				VHM	X Cut	90°	4in1	625 323 Seite N 11

Kegelsenker

Chamfering Tools











Art.No./Page

						STEEL	BODY	90° etc	z:1	WP Inserts	625 620 Seite N 12
●		●	●	●		VHM	X Cut				625 627 Seite N 13




Fräser mit Polygonschnittstelle

Cutters wit Polygonal Interface

Art.No./Page

						HSS	BODY	ZYL	WP Inserts	625 910 Seite N 14
				●		VHM	blank	polygon	T-Nut	625 920 Seite N 15
●	●	●	●			VHM	X Cut	polygon	T-Nut	625 923 Seite N 16
				●		VHM	A Cut	Radius	polygon	625 931 Seite N 17
●	●		●			VHM	X Cut	Radius	polygon	625 933 Seite N 17
				●		VHM	A Cut	90°	polygon	625 941 Seite N 18
●	●	●	●			VHM	X Cut	90°	polygon	625 943 Seite N 18
				●		VHM	A Cut	1/4 concav	polygon	625 951 Seite N 19
●	●		●			VHM	X Cut	1/4 concav	polygon	625 953 Seite N 19
				●		VHM	A Cut	1/2 concav	polygon	625 961 Seite N 20










Modulare Schneidplattenwerkzeuge - Modular Tools

●	●		●							VHM	X Cut	1/2 concav	polygon	625 963 Seite N 20	
				●						VHM	A Cut	55°	60°	polygon	625 971 Seite N 21
●	●	●	●							VHM	X Cut	55°	60°	polygon	625 973 Seite N 21

Fräser mit Polygonschnittstelle

Cutters wit Polygonal Interface

Art.No./Page

										HSS	BODY	ZYL	UFO MILL	626 110 Seite N 22			
										HSS	BODY	DIN 1835B	UFO MILL	626 120 Seite N 22			
										HSS	BODY	ZYL	UFO MILL	626 130 Seite N 23			
										VHM	BODY	ZYL	UFO MILL	626 210 Seite N 23			
●	●	●								VHM	X Cut	Typ M	z: 4-6	polygon	UFO MILL	626 343 Seite N 24	
●	●	●								VHM	X Cut	Typ M	z: 4-7	polygon	High Feed	626 353 Seite N 24	
	●	●								VHM	X Cut	Typ ME	z: 4-6	polygon	UFO MILL	626 443 Seite N 25	
●	●	●								VHM	X Cut	Typ ME	30-60	z: 5-9	polygon	High Feed	626 463 Seite N 25
				●	○					VHM	blank	Typ E	z: 4-6	polygon	UFO MILL	626 543 Seite N 26	

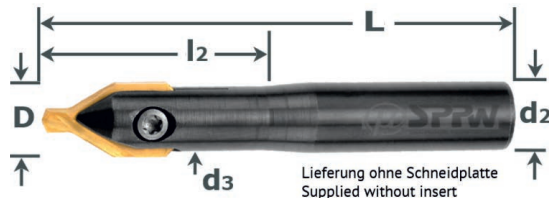
625 110

Grundkörper für Zentrierbohrer Body for Center Drill



- System mit austauschbaren Platten
- Für Form A, B und D
- Für NC-Gravierfräsen 60°
- Patentierter, stabiler, präziser Sitz
- Stabile Platte, geringes Bruchrisiko
- Lange Lebensdauer
- Lieferung ohne Schneidplatte

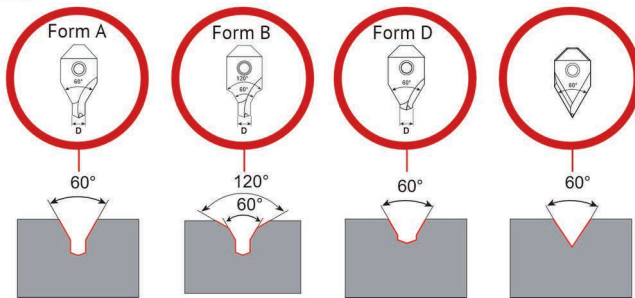
- System with changeable inserts
- For Form A, B and D
- For NC-Engraving 60°
- Patented, strong, accurate seat
- Strong insert, small risk of breakage
- Prolonged tool life
- Supplied without insert



Lieferung ohne Schneidplatte
Supplied without insert

ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.
8,2	8	8,2	60	20	6251100800	12,2	12	12,2	65	30	6251101200
10,2	10	10,2	65	25	6251101000	16,2	16	16,2	70	35	6251101600

— INFO —



Der gleiche Schaft passt zu verschiedenen Schneidplatten: Zentrierbohrer Form A, B, D und 60°-Gravierfräser.

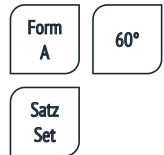
The same shank fits different inserts: center drill type A, B, D and 60° engraving insert.

625 160

Zentrierbohrersätze Center Drill Sets



- Jeder Satz enthält:
- 1x Halter
- 2x ZEB Schneidplatten Form A 60°
- ME B350 VHM X.Cut für Stahl, Inox
- 1x Zentrierhülse
- In each set:
- 1x Toolholder
- 2x Center Drill Inserts Form A 60°
- ME B350 X.Cut for steel, stainless
- 1x Assembling Aid



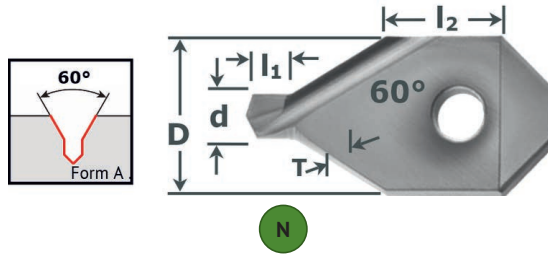
		Art. No.
Satz	Ø10	6251600002
Satz	Ø12	6251600003
Satz	Ø16	6251600004

625 120

Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form A 60° Blank Carbide Center Drill Inserts - Form A 60° uncoated



- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Ohne Schutzsenkung DIN 332 A
- Senkwinkel 60°
- E K10 blank für Aluminium
- VE: 5 / ab Ø16 VE: 3
- Indexable inserts for Center Drill
- Without protection chamfer DIN 332 A
- Chamfering angle 60°
- E K10 uncoated for aluminum
- PU: 5 / from Ø16 PU: 3



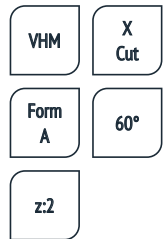
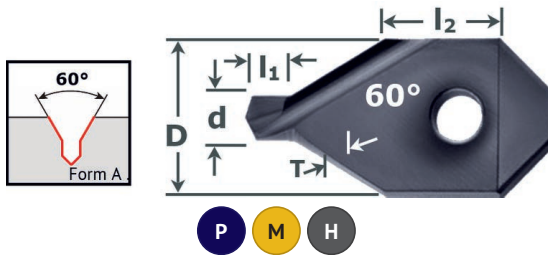
Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.
1,6	8,2	1,6	6	2	6251200816	4	12,2	3,3	7	3	6251201240
2	8,2	2	6	2	6251200820	5	12,2	4	7	3	6251201250
2,5	10,2	2,2	7	2,5	6251201025	5	16,2	4	8	3	6251201650
3	10,2	2,6	7	2,5	6251201030	6	16,2	4,7	8	3	6251201660

625 123

Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form A 60° X.Cut Carbide Center Drill Inserts - Form A 60° X.Cut



- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Ohne Schutzsenkung DIN 332 A
- Senkwinkel 60°
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE:5 / ab Ø16 VE:3
- Indexable inserts for Center Drill
- Without protection chamfer DIN 332 A
- Chamfering angle 60°
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5 / from Ø16 PU: 3



Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.
1,6	8,2	1,6	6	2	6251230816	4	12,2	3,3	7	3	6251231240
2	8,2	2	6	2	6251230820	5	12,2	4	7	3	6251231250
2,5	10,2	2,2	7	2,5	6251231025	5	16,2	4	8	3	6251231650
3	10,2	2,6	7	2,5	6251231030	6	16,2	4,7	8	3	6251231660

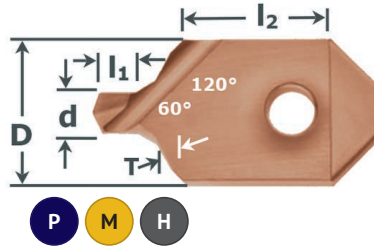
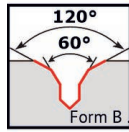
625 133

Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form B X.Cut Carbide Center Drill Inserts - Form B X.Cut



- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Mit Schutzsenkung DIN 332 B
- Senkwinkel 60° / 120°
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE: 5 / ab Ø16 VE:3

- Indexable inserts for Center Drill
- With protection chamfer DIN 332 B
- Chamfering angle 60° / 120°
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5 / from Ø16 PU:3



VHM	X Cut
Form B	60° 120°
z:2	



Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.
1,6	8,2	1,6	8	2	6251330816
2	8,2	2	8	2	6251330820
2,5	10,2	2,2	10	2,5	6251331025
3	10,2	2,6	10	2,5	6251331030

Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.
4	12,2	3,3	10	3	6251331240
5	12,2	4	10	3	6251331250
5	16,2	4	12	3	6251331650
6	16,2	4,7	12	3	6251331660

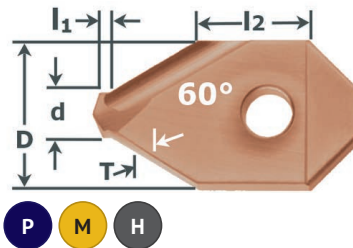
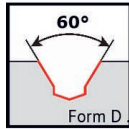
625 143

Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form D 60° X.Cut Carbide Center Drill Inserts - Form D 60° X.Cut



- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Form D mit kurzem Pilotbohrer (Ød)
- Keine Bruchgefahr, Senkwinkel 60°
- Mehr Speed, kurze Bearbeitungszeit
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE: 5

- Indexable inserts for Center Drill
- Form D with short pilot drill (Ød)
- No risk of breakage, angle 60°
- More speed, shorter processing time
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5



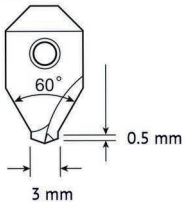
VHM	X Cut
Form D	60°
z:2	



Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.
1,7	8,2	0,6	6	2	6251430817
2,2	8,2	0,6	6	2	6251430822
2,7	10,2	0,6	7	2,5	6251431027
3,2	10,2	0,7	7	2,5	6251431032
3,7	10,2	0,7	7	2,5	6251431037

Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.
4,3	12,2	0,8	7	3	6251431243
5,3	12,2	1	7	3	6251431253
5,3	16,2	1	8	3	6251431653
6,3	16,2	1,1	8	3	6251431663

INFO



Zentrierbohrer Form D: Entworfen mit kürzerer Bohrstufe, geeignet zum Anbohren und Zentrieren mit 60°-Fase. Führt selbst zu einer größeren Stabilität und trägt aufgrund seiner hohen Genauigkeit dazu bei, die Standzeit von Bohrern und Gewindebohrern zu verbessern.

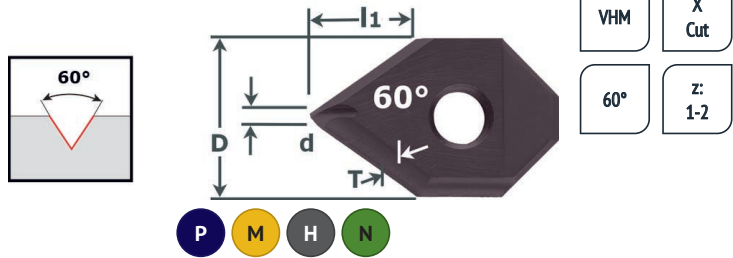
Center Drill Form D: Designed with a shorter drill bit, suitable for center spotting with 60° chamfer simultaneously prior to hole drilling. It performs a greater machining durability itself and conduce to improve the tool life of drills and taps from its high accuracy.

625 243

Schneidplatten VHM für Gravierfräser 60° X.Cut
Carbide Engraving/Spotting Inserts 60° X.Cut



- 60° Gravier-Schneidplatte
- Gravieren mit z:1 an der Spitze
- Fasen mit z:2
- Vibrationsarme Bearbeitung
- E B100 X.Cut für alle Materialien
- VE: 5
- Montagehilfe wird benötigt
- 60° engraving inserts
- Engraving with point 1 edge
- Side Chamfering with 2 edges
- Processing without vibration
- E B100 X.Cut for all materials
- PU: 5
- Assembling aid is required



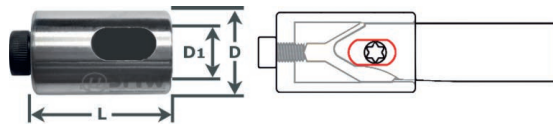
Ød	ØD	l1	T	ZEB Halter	Mont.hilfe	Art. No.
0,15-0,2	8,2	4	2	6251100800	6251710814	6252430800

625 171

Montagehilfe für Zentrierbohrer und Garvierfräser
Assembling aid for center drill and engraving inserts

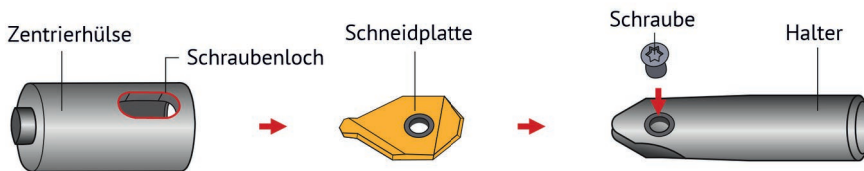


- Montagehilfe für Zentrierbohrer
- Montagehilfe für 60°-Gravierer
- Positionsgenaues Einsetzen der SP
- Assembling aid for center drills
- Assembling aid for 60° engravers
- Accurate mounting of insert



ØD1	ØD	L	Art. No.	ØD1	ØD	L	Art. No.
8,2	14	25	6251710814	12,2	18	33	6251711218
10,2	16	30	6251711016	16,2	22	38	6251711622

— INFO —



Montageschritte

1. Setzen Sie die Schneidplatte in den Schlitz des Halters.
2. Setzen Sie die Zentrierhülse auf.
3. Drehen Sie den Schaft, richten Sie Schraubenloch und Öffnung aus.
4. Schieben Sie die Zentrierhülse weiter, bis die Schneidplatte unten fest gegen den Halter drückt.
5. Ziehen Sie die Schraube fest.
6. Entfernen Sie die Zentrierhülse.

Mounting Steps

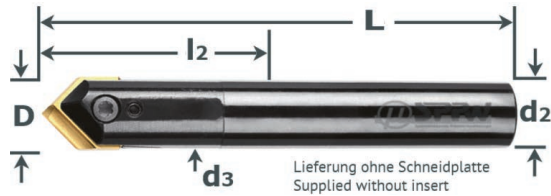
1. Put an insert into the cavity of the shank.
2. Put on the centralizer.
3. Turn the shank holder, align the screw hole with the opening.
4. Slide up the centralizer to push the insert against on the bottom.
5. Tighten up the screw.
6. Remove the centralizer.

625 210

Grundkörper für NC-Anbohrer
Body for Spotting Drill



- System für austauschbare Platten
- Anbohren, Nutfräsen, Fasen, Gravieren
- Patentierter, stabiler, präziser Sitz
- Stabile Platte, geringem Bruchrisiko
- Lange Lebensdauer
- Lieferung ohne Schneidplatte
- System with changeable inserts
- Spot drill, chamfering, engraving
- Patented, strong, accurate seat
- Strong insert, small risk of breakage
- Prolonged tool life
- Supplied without insert



STEEL	BODY
ZYL	WP inserts

ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.
8	8	7,9	60	20	6252100860	12	12	11,9	110	30	6252101211
8	8	7,9	85	20	6252100885	12	12	11,9	80	30	6252101280
10	10	9,9	100	20	6252101010	16	16	15,8	100	35	6252101610
10	10	9,9	65	20	6252101065	16	16	15,8	130	35	6252101613

INFO

Multifunktion - 90° Schneidplatten für NC-Anbohrer / Multifunction - 90° Inserts for Spot Drill

Zentrieren und Fasen Centering and chamfering	Senken Chamfer	Fasen Chamfering	Zirkular-Fasen Chamfering large diameter holes	V-Nut Cutting V grooves	Gravieren Engraving

625 260

NC-Anbohrersätze
Spotting Drill Sets



- Jeder Satz enthält:
- 1x Halter
- 1x Schneidplatte 90°
- 1x Schneidplatte 90°/142°
- ME B350 VHM X.Cut
- Für Stahl, Inox
- In each set:
- 1x Toolholder
- 1x Spotting Insert 90°
- 1x Spotting Insert 90°/142°
- ME B350 carbide X.Cut coated
- For steel, stainless



90°	90° 142°
Satz	Set



		Art. No.
Satz	Ø8	6252600001
Satz	Ø10	6252600002
Satz	Ø12	6252600003
Satz	Ø16	6252600004

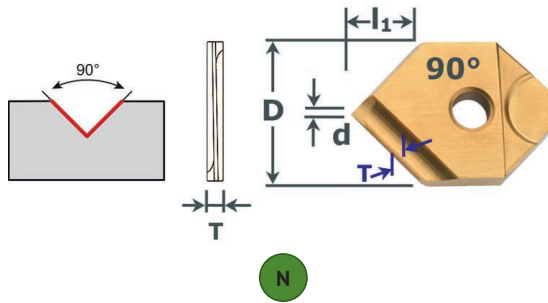
625 221

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90° A.Cut
Carbide Spotting Drill Inserts 90° A.Cut



- 90° NC-Anbohrer Schneidplatten
- Anbohren, Fasen, Gravieren, Nuten
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- E F20 A.Cut für Aluminium
- VE: 5

- 90° inserts for spotting drill
- Spot, chamfer, groove, mill
- Processing without vibration
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- E F20 A.Cut coated for aluminum
- PU: 5



VHM	A Cut
90°	z:2

Ød	ØD	l1	T	Art. No.
0,7	8	4	2	6252210807
0,8	10	5	2,5	6252211008

Ød	ØD	l1	T	Art. No.
0,9	12	6	3	6252211209
1	16	8	3	6252211610

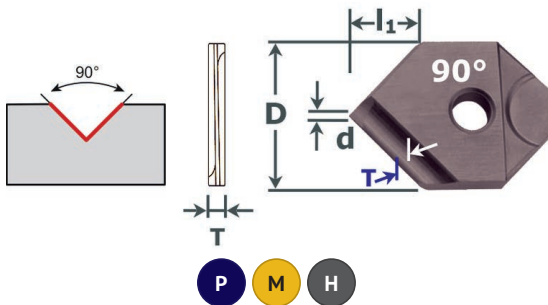
625 223

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90° X.Cut
Carbide Spotting Drill Inserts 90° X.Cut



- 90° NC-Anbohrer Schneidplatten
- Anbohren, Fasen, Gravieren, Nutfräsen
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE: 5

- 90° inserts for spotting drill
- Spot, chamfer, groove, mill
- Processing without vibration
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5



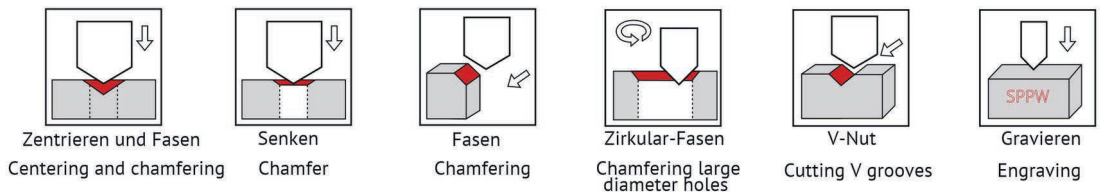
VHM	X Cut
90°	z:2

Ød	ØD	l1	T	Art. No.
0,7	8	4	2	6252230807
0,8	10	5	2,5	6252231008

Ød	ØD	l1	T	Art. No.
0,9	12	6	3	6252231209
1	16	8	3	6252231610

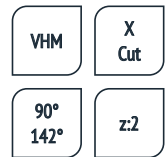
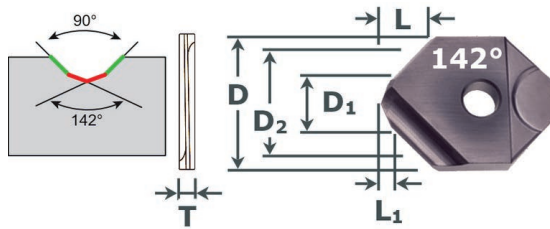
— INFO —

Multifunktion - 90° Schneidplatten für NC-Anbohrer / Multifunction - 90° Inserts for Spot Drill



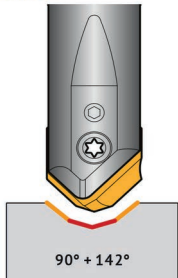


- 90°/142° NC-Anbohrer Schneidplatten
- Simultan Anbohren 142°, Fasen 90°
- Exaktes Anbohren ($\pm 0,01$ mm)
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE: 5
- 90°/142°spotting drill inserts
- Concurrent spot 142°, chamfer 90°
- Precise Centering ($\pm 0,01$ mm)
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5



ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.
8	2,8	3,3	4,2	1,02	2	M4 x 0,7	6252330804	16	5,6	6,8	8,4	1,97	3	M8 x 1,25	6252331608
10	3,5	4,2	5,25	1,25	2,5	M5 x 0,8	6252331005	16	5,1	8,5	10,5	2,46	3	M10 x 1,5	6252331610
12	4,2	5	6,3	1,55	3	M6 x 1,0	6252331206								

— INFO —

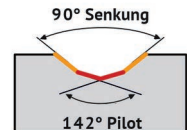


Ausführung mit doppeltem Spitzenwinkel 90°+ 142°

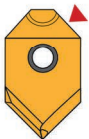
- 142° Anbohren und
- 90° Senken in einem Schritt.

Designed with two point angles 90°+ 142°.

- 142° spot drilling and
- 90° chamfering in one step.



— INFO —



NC-Anbohrer Schneidplatten Design

- Zentriergenauigkeit $\pm 0,008$ mm
- Selbstzentrierendes Plug-and-Clamp-Design
- konische Rückseite bietet hervorragende Stabilität, für eine ausgezeichnete Präzision in der vertikalen Achse

Spot Drill Inserts Design

- Center point eccentricity $\pm 0,008$ mm
- Plug-and-clamp self-centering design
- Back taper gives awesome stability that leads to excellent verticality precision.



- 1/4-Kreis-Konkav-Fräser mit Platte
- Radien an komplexen Formen
- Kein Zentrumschnitt
- Optimaler, spielfreier Plattensitz
- Lange Lebensdauer

- Round corner cutters
- Concave radii on complex workpiece
- Non-center-cutting
- High precision positioning
- Long tool life



ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	SP	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	SP	Art. No.
16	16	14	100	35	25	R1.0-R3.0	6257101601	25	25	22	110	46	30	R6.0-R8.0	6257102501
16	16	14	130	35	25	R1.0-R3.0	6257101602	25	25	22	140	46	30	R6.0-R8.0	6257102502
16	16	14	100	35	25	R4.0-R5.0	6257101603	25	25	22	110	46	30	R9.0-R10	6257102503
16	16	14	130	35	25	R4.0-R5.0	6257101604	25	25	22	140	46	30	R9.0-R10	6257102504

— INFO —

Optimale Positionierung - 6 Schritte

Der Halter fixiert die Schneidplatte an der Vorder- und Rückseite, um die Klemmkraft zu gewährleisten. Die Schneidplatte wird mittig geklemmt, um die beste Zentriergenauigkeit zu erreichen - besonders wichtig für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Das patentierte, konische Aufnahmeprofil wurde für höchste Genauigkeit entwickelt. Ergebnis ist eine Sitztoleranz von $\pm 0,008$ mm und optimale Positionierung der Schneidplatte für beste Präzision und hohe Wirtschaftlichkeit.

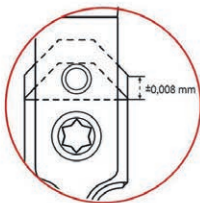
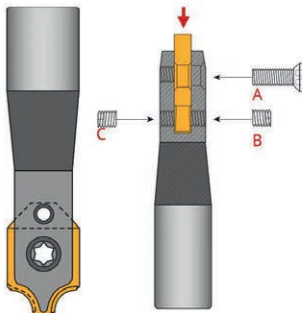
1. Stecken Sie die Schneidplatte in den Schaft und drücken Sie unten dagegen.
2. Ziehen Sie zuerst die Schraube A vollständig an
3. Ziehen Sie die Schraube B auf einer Seite halb an
4. Ziehen Sie die Schraube C auf der anderen Seite halb an
5. Schraube B wieder vollständig anziehen (!)
6. Schraube C wieder vollständig anziehen (!)

Optimal positioning - 6 Steps

The holder secures the cutting insert front and back to ensure clamping force. The insert is clamped exactly in the center to achieve the best centering accuracy - especially important for high-speed machining.

The patented, conical insert profile was developed for highest accuracy, resulting in a seat tolerance of ± 0.008 mm and optimum positioning for best precision and cost-effectiveness.

- 1: Put the insert into the shank and push against on the bottom.
2. Fully tighten the screw A first
3. Half tighten the screw B on one side
4. Half tighten the screw C on other side
5. Fully tighten the screw B again (Important)
6. Fully tighten the screw C again (Important)



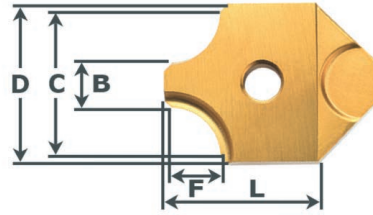
625 721

Schneidplatten VHM für 1/4-Kreis-Konkavfräser A.Cut
Carbide Corner Rounding Inserts A.Cut



- Schneidplatten für Konkavfräser
- Radien an komplexen Formen
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- E F20 A.Cut für Aluminium
- VE: 5 / ab R:6,0 VE: 3

- Inserts for corner rounding cutters
- Concave radii on complex workpieces
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- E F20 A.Cut coating for aluminum
- PU: 5 / from R:6,0 PU: 3



VHM	A Cut
z:2	Radius



R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.
1	13,29	15,17	16,30	0,96	21,5	3	6257210010
1,5	12,29	15,16	16,30	1,47	21,5	3	6257210015
2	11,3	15,15	16,30	1,97	21,5	3	6257210020
2,5	10,31	15,15	16,30	2,47	21,5	3	6257210025
3	9,28	15,14	16,30	3,01	21,5	3	6257210030
4	7,29	15,09	16,30	3,97	21,5	3	6257210040

R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.
5	5,14	15,04	16,30	4,99	21,5	3	6257210050
6	12,38	24,15	25,15	5,96	30	3,5	6257210060
7	10,3	24,08	25,15	6,96	30	3,5	6257210070
8	8,2	24,32	25,15	7,97	30	3,5	6257210080
9	5,93	23,98	25,15	9	30	3,5	6257210090
10	3,78	23,96	25,15	10	30	3,5	6257210100

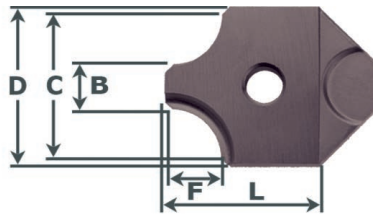
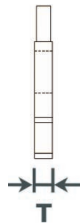
625 724

Schneidplatten VHM für 1/4-Kreis-Konkavfräser X.Cut
Carbide Corner Rounding Inserts X.Cut



- Schneidplatten für Konkavfräser
- Radien an komplexen Formen
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- ME C350 X5.Cut für Stahl und Inox
- VE: 5 / ab R:6,0 VE: 3

- Inserts for corner rounding cutters
- Concave radii on complex workpieces
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- ME C350 X5.Cut for steels, stainless
- PU: 5 / from R:6,0 PU: 3



VHM	X Cut
z:2	Radius



R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.
1	13,29	15,17	16,30	0,96	21,5	3	6257240010
1,5	12,29	15,16	16,30	1,47	21,5	3	6257240015
2	11,3	15,15	16,30	1,97	21,5	3	6257240020
2,5	10,31	15,15	16,30	2,47	21,5	3	6257240025
3	9,28	15,14	16,30	3,01	21,5	3	6257240030
4	7,29	15,09	16,30	3,97	21,5	3	6257240040

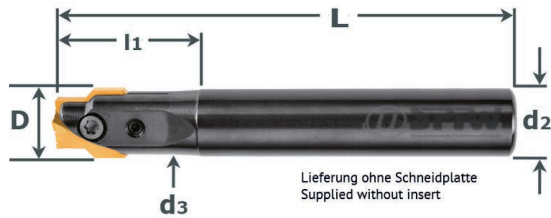
R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.
5	5,14	15,04	16,30	4,99	21,5	3	6257240050
6	12,38	24,15	25,15	5,96	30	3,5	6257240060
7	10,3	24,08	25,15	6,96	30	3,5	6257240070
8	8,2	24,32	25,15	7,97	30	3,5	6257240080
9	5,93	23,98	25,15	9	30	3,5	6257240090
10	3,78	23,96	25,15	10	30	3,5	6257240100

625 310

Grundkörper für 4-in-1 Formbohrer
Body for 4-in-1 Counter Bore



- Anbohren, Senken, Fasen, Zentrieren
- Patentierter, stabiler und präziser Sitz
- Stabile Platten, geringes Bruchrisiko
- Lange Lebensdauer
- Spotting, boring, chamfering
- Patented seat for high accuracy
- Strong insert, small risk of breakage
- High efficiency and extended tool life



STEEL	BODY
ZYL	WP inserts

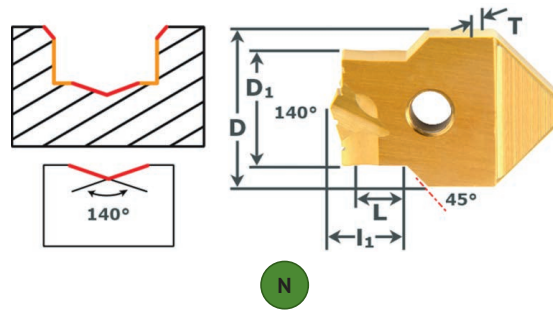
ØD	Ød2	Ød3	L	l1	Art. No.	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	Art. No.
8	8	7,4	70	15	6253100800	16	12	15,4	80	22	6253101600
10	10	9,4	80	16	6253101000	20	20	19	100	30	6253102000
12	12	11,3	80	20	6253101200	20	20	19	140	35	6253102014

625 331

Schneidplatten VHM für 4-in-1 Bohrer A.Cut
Carbide 4-in-1 Counter Bore Inserts A.Cut



- Schneidplatten für 4-in-1 Bohrer
- DIN373, metrische Senkungen 180°
- Anbohren, Senken, Fasen, Zentrieren
- E F20 A.Cut für NE-Metalle
- VE: 5 / ab Ø20 VE: 3
- Inserts for 4-in-1 counter bores
- DIN373, metric counter bores 180°
- Spot, bore, chamfer, center
- 45° chamfer on top of the bore
- E F20 A.Cut for NF-metals
- PU: 5 / from Ø20 PU: 3



VHM	A Cut
180°	4in1

625331 - Standard

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.
3,5	8	6,5	3,1	3,7	2	6253310830	6	12	11	6,4	7,4	3	6253311260
4	10	8	4,2	5	2,5	6253311040	8	16	15	8,4	9,8	3	6253311680
5	12	10	5,3	6,2	3	6253311250	10	20	18	10,3	12	3,5	6253312010

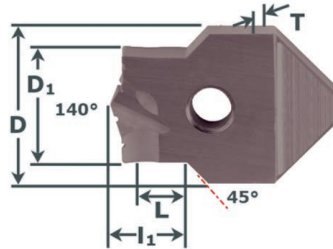
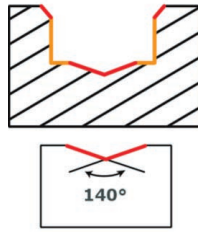
625321 - eng | narrow

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.
3	8	5,8	3,1	3,7	2	6253210830	7	16	11,5	7,4	8,4	3	6253211670
4	10	7,4	4,2	5	2,5	6253211040	8	16	13,5	8,4	9,8	3	6253211680
5	12	9,3	5,3	6,2	3	6253211250	10	20	16,5	10,3	12	3,5	6253212010
6	12	10,4	6,4	7,4	3	6253211260	12	20	19	12,3	14,5	3,5	6253212012



- Schneidplatten für 4-in-1 Bohrer
- DIN373, metrische Senkungen 180°
- Anbohren, Senken, Fasen, Zentrieren
- M B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE: 5 / ab Ø20 VE: 3

- Inserts for 4-in-1 counter bores
- DIN373, metric counter bores 180°
- Spot, bore, chamfer, center
- 45° chamfer on top of the bore
- M B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5 / from Ø20 PU: 3



VHM	X Cut
180°	4in1



625333 - Standard

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.
3,5	8	6,5	3,1	3,7	2	6253330830
4	10	8	4,2	5	2,5	6253331040
5	12	10	5,3	6,2	3	6253331250

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.
6	12	11	6,4	7,4	3	6253331260
8	16	15	8,4	9,8	3	6253331680
10	20	18	10,3	12	3,5	6253332010

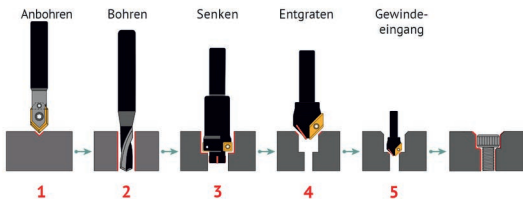
625323 - eng | narrow

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.
3	8	5,8	3,1	3,7	2	6253230830
4	10	7,4	4,2	5	2,5	6253231040
5	12	9,3	5,3	6,2	3	6253231250
6	12	10,4	6,4	7,4	3	6253231260

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.
7	16	11,5	7,4	8,4	3	6253231670
8	16	13,5	8,4	9,8	3	6253231680
10	20	16,5	10,3	12	3,5	6253232010
12	20	19	12,3	14,5	3,5	6253232012

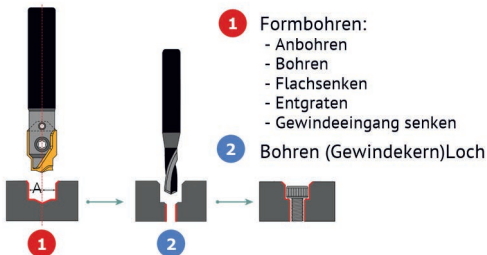
— INFO —

Effiziente Bearbeitung mit dem 4-in-1 Formbohrer | Working Efficiently with the 4-in-1 counter bore



Mit dem 4-in-1 Formbohrer lassen sich 4 Arbeitsschritte einsparen - statt 5 Operationen (Anbohren, Bohren, Senken, Entgraten und Gewindeeingang senken) sind nur noch 2 notwendig (Formbohren und Bohren)

- Hohe Zentriergenauigkeit, minimierte Exzentrizität ±0,008 mm.
- Fertige Senkung innerhalb von 3 Sekunden
- Weniger Werkzeugwechsel

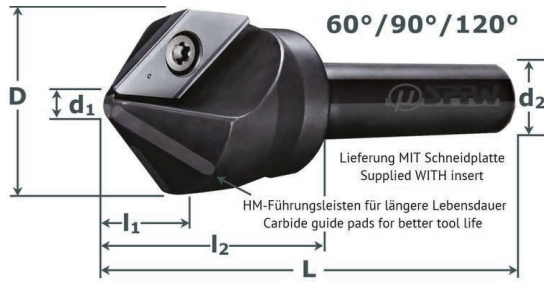


The 4-in-1 form drill allows you to skip 4 operations - instead of 5 operations (spotting, drilling, countersinking, deburring, tap hole entry chamfering), only 2 are necessary (form drilling and drilling)

- Extremely accurate positioning, minimized eccentricity ±0.008mm
- Create a counter bore within 3 seconds
- Fewer tool changes



- Senker mit austauschbaren Platten
- Gratfreie Senkungen mit 60°/90°/120°
- Verstärkte Platten mit 2 Schneiden
- Optimaler, spielfreier Sitz der Platten
- Aufc für instabile Maschinen geeignet
- Lange Lebensdauer
- Modular countersink, carbide inserts
- For burr-free chamfers 60°/90°/120°
- Reinforced inserts, 2 cutting edges
- Optimum mounting of the inserts
- For unstable drilling machines
- Long tool life



STEEL	BODY
90° etc	z:1
WP inserts	

625620 - 90°

D	Ød1	Ød2	L	l1	l2	WSP Typ	z	Winkel	Art. No.
10	4	10	60	3	14	3	1	90°	6256201000
10	4	10	90	3	14	3	1	90°	6256201001
22	5,5	10	65	8	27	1	1	90°	6256202200
36	15	12	78	10	38	2	1	90°	6256203600

625610 - 60°

D	Ød1	Ød2	L	l1	l2	WSP Typ	z	Winkel	Art. No.
17	7	10	65	8,5	27	1	1	60°	6256101700
31	15,5	12	78	13	35	2	1	60°	6256103100

625630 - 120°

D	Ød1	Ød2	L	l1	l2	WSP Typ	z	Winkel	Art. No.
26	7	10	65	5	27	1	1	120°	6256302600
39	11	12	78	8	35	2	1	120°	6256303900

— INFO —



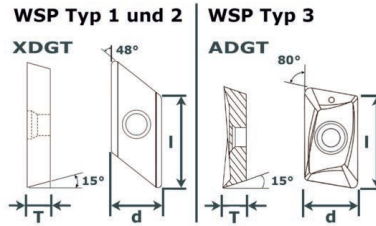
Patentierte Hartmetall-Führungsstreifen / Patented carbide strip

Die patentierte Hartmetall-Führungsstreifen ermöglichen hervorragende Oberflächen und längere Standzeit.

Patented carbide strip cutter design provides an excellent chamfering surface and better tool life.



- Wendeschneidplatten für Kegelsenker
- ME B100 X.Cut für alle Materialien
- XDGT für Ansenken
- ADGT für An-, Stufensenken
- VE: 5
- Inserts for countersink toolholder
- ME B100 X.Cut for all materials
- XDGT for Chamfering
- ADGT for Step Chamfering
- PU: 5



VHM

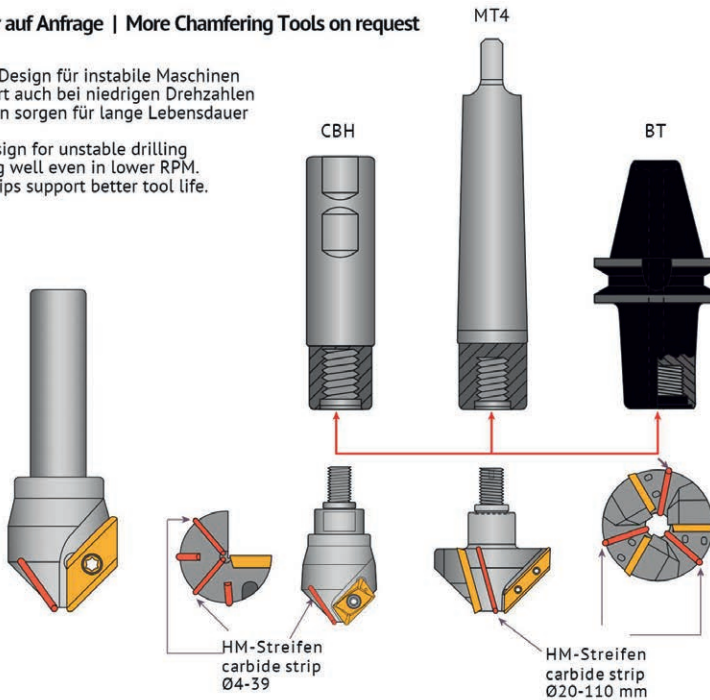
X
Cut

l	d	T	WSP Typ	Art. No.
6,5	4,15	2,6	3	6256270695
12	8,3	3,10	1	6256271200
19	10,45	4,45	2	6256271900

— INFO —

Weitere Senker auf Anfrage | More Chamfering Tools on request

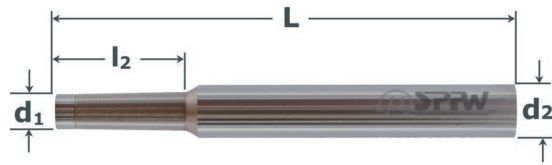
- Spezielles Design für instabile Maschinen
- Funktioniert auch bei niedrigen Drehzahlen
- HM-Streifen sorgen für lange Lebensdauer
- Special design for unstable drilling
- It's working well even in lower RPM.
- Carbide strips support better tool life.



Ø-Bereich
Ø-Range
4 - 110 mm



- Körper für UFO-Platten
- Konisch-polygonaler Sitz des Kopfes
- Für VHM-Schneidplatten ab Ø10mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO inserts
- Precision positioning of the seating
- For UFO inserts from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life



d1	d2	L	l2	α	SP ØD	Art. No.
6,5	10	100	20	1°	12	6259101220
7,9	10	100	30	1°	12	6259101230
7,9	12	110	30	1°	15	6259101530
9,8	10	100	12		20	6259102012

d1	d2	L	l2	α	SP ØD	Art. No.
11,8	12	110	12		25	6259102512
15,8	16	150	15		30	6259103015
6,5	6	55	10		10	6259105510

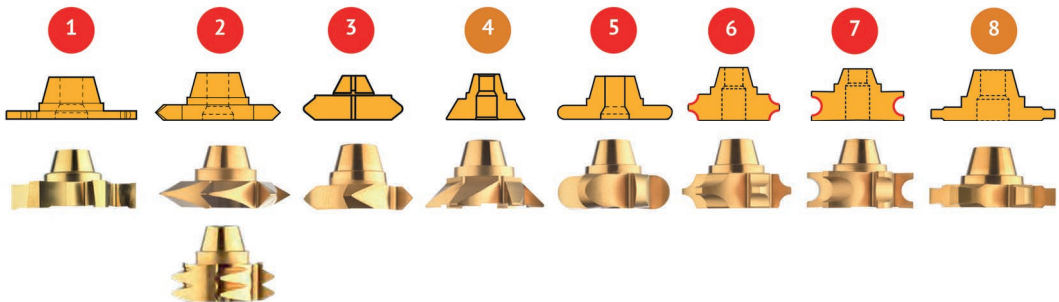
— INFO —

Die **UFO Serie** ist eine innovative Familie von Werkzeugen, bestehend aus Haltern und Schneidplatten mit hochgenauer Positionierung mittels einer konischen Polygonschnittstelle.

- Verfügbar ab einer T-Nut von 0,5 mm, danach um 0,1 mm steigend
- Verschiedene Schneidplatten stehen zur Auswahl: u.a. T-Nut Fräser, Vor-Rückwärtsentgrater und Gewindewirbler (weitere Anwendungen auf Anfrage)
- Kleinster Durchmesser 10 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit sorgt für gleichmäßige Leistung
- Hohe Produktivität durch viele Schneiden (z: 4-8)

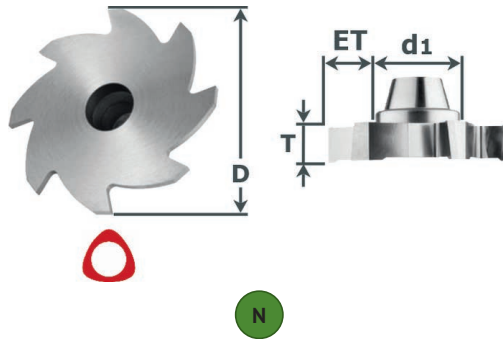
The **UFO series** is an innovative family of tools consisting of holders and inserts with high precision positioning using a conical polygon interface.

- Available from a width of 0.5 mm, then increasing by every 0.1 mm
- Different types of inserts are available: T-slot cutter, Chamfer and Thread Mill (other applications on request)
- Smallest insert diameter is 10 mm
- Highly accurate positioning ensures consistent performance
- High productivity due to many cutting edges (4-8 teeth)





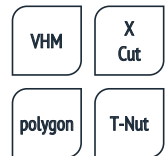
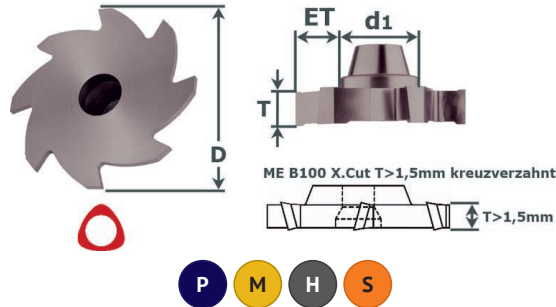
- Schneidplatten für T-Nutfräser
- E K10 unbeschichtet für Aluminium
- Indexable T-slot inserts
- E K10 uncoated for aluminum



SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.
12	6,5	0,5	2,5	4	6259201205
12	6,5	1	2,5	4	6259201210
12	6,5	1,5	2,5	4	6259201215
12	6,5	2	2,5	4	6259201220
12	6,5	2,5	2,5	4	6259201225
12	6,5	3	2,5	4	6259201230
15	7,9	0,5	3	4	6259201505
15	7,9	1	3	4	6259201510
15	7,9	1,5	3	4	6259201515
15	7,9	2	3	4	6259201520
15	7,9	2,5	3	4	6259201525
15	7,9	3	3	4	6259201530
20	10	0,5	4,5	6	6259202005
20	10	1	4,5	6	6259202010
20	10	1,5	4,5	6	6259202015
20	10	2	4,5	6	6259202020
20	10	2,5	4,5	6	6259202025
20	10	3	4,5	6	6259202030
20	10	4	4,5	6	6259202040
20	10	5	4,5	6	6259202050
20	10	6	4,5	6	6259202060
20	10	8	4,5	6	6259202080
25	12	2	6	6	6259202520
25	12	2,5	6	6	6259202525
25	12	3	6	6	6259202530
25	12	4	6	6	6259202540
25	12	5	6	6	6259202550
25	12	6	6	6	6259202560
25	12	8	6	6	6259202580
30	15,7	2	6,5	8	6259203020
30	15,7	3	6,5	8	6259203030
30	15,7	4	6,5	8	6259203040
30	15,7	5	6,5	8	6259203050



- Schneidplatten für T-Nutfräser
- ME B100 X.Cut
- Für Stahl und Inox
- T > 1,5mm keuzverzahnt
- Indexable T-slot inserts
- ME B100 X.Cut
- For steels and stainless
- T > 1,5mm cross cut

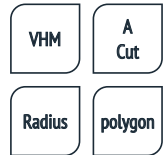
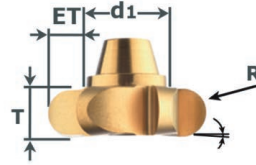
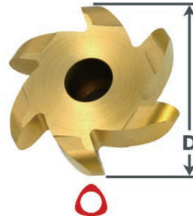


SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.
10	6,5	0,5	1,5	4	6259231005
10	6,5	0,8	1,5	4	6259231008
10	6,5	1,0	1,5	4	6259231010
12	6,5	0,5	2,5	4	6259231205
12	6,5	0,8	2,5	4	6259231208
12	6,5	1	2,5	4	6259231210
12	6,5	1,5	2,5	4	6259231215
12	6,5	2	2,5	4	6259231220
12	6,5	2,5	2,5	4	6259231225
12	6,5	3	2,5	4	6259231230
15	7,9	0,5	3	4	6259231505
15	7,9	1	3	4	6259231510
15	7,9	1,5	3	4	6259231515
15	7,9	2	3	4	6259231520
15	7,9	2,5	3	4	6259231525
15	7,9	3	3	4	6259231530
20	10	0,5	4,5	6	6259232005
20	10	1	4,5	6	6259232010
20	10	1,5	4,5	6	6259232015
20	10	2	4,5	6	6259232020
20	10	2,5	4,5	6	6259232025
20	10	3	4,5	6	6259232030
20	10	4	4,5	6	6259232040
20	10	5	4,5	6	6259232050
20	10	6	4,5	6	6259232060
20	10	8	4,5	6	6259232080
25	12	2	6	6	6259232520
25	12	2,5	6	6	6259232525
25	12	3	6	6	6259232530
25	12	4	6	6	6259232540
25	12	5	6	6	6259232550
25	12	6	6	6	6259232560
25	12	8	6	6	6259232580
30	15,7	2	6,5	8	6259233020
30	15,7	3	6,5	8	6259233030
30	15,7	4	6,5	8	6259233040
30	15,7	5	6,5	8	6259233050

625 931
UFO Radius-Konvexfräser VHM A.Cut
UFO Carbide Convex Radius Cutter A.Cut


- T-Nut Konvexfräser UFO
- Fräsen von Radius-Nuten
- Typ E-F20 A.Cut beschichtet
- Für Aluminium und NE-Metalle

- T-slot convex cutter UFO
- Milling of radial grooves
- Type E-F20 A.Cut coated
- For aluminum and NF-metals

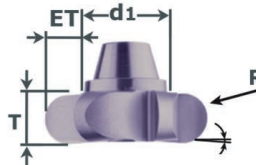
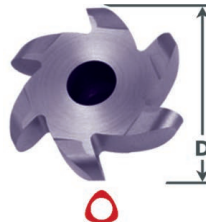


SP ØD	d1	AE	ET max.	z	R	Art. No.
20	10	1	4,5	6	0,5	6259312005
20	10	1,5	4,5	6	0,75	6259312007
20	10	2	4,5	6	1	6259312010
20	10	2,5	4,5	6	1,25	6259312012
20	10	3	4,5	6	1,5	6259312015
20	10	4	4,5	6	2	6259312020
20	10	5	4,5	6	2,5	6259312025
20	10	6	4,5	6	3	6259312030

625 933
UFO Radius-Konvexfräser VHM X.Cut
UFO Carbide Convex Radius Cutter X.Cut


- T-Nut Konvexfräser UFO
- Fräsen von Radius-Nuten
- Typ ME B100 X.Cut beschichtet
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen

- T-slot convex cutter UFO
- Milling of radial grooves
- Type ME-B100 X.Cut coated
- Steel, stainless, refractories



SP ØD	d1	AE	ET max.	z	R	Art. No.
20	10	1	4,5	6	0,5	6259332005
20	10	1,5	4,5	6	0,75	6259332007
20	10	2	4,5	6	1	6259332010
20	10	2,5	4,5	6	1,25	6259332012
20	10	3	4,5	6	1,5	6259332015
20	10	4	4,5	6	2	6259332020
20	10	5	4,5	6	2,5	6259332025
20	10	6	4,5	6	3	6259332030

625 941

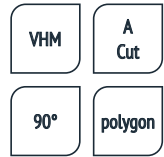
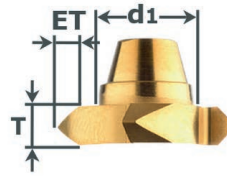
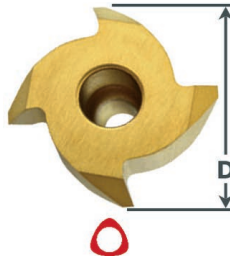
UFO Schneidplatten VHM für Vor-Rückentgrater 90° A.Cut

UFO Carbide Chamfer Inserts 90° A.Cut



- Vor-/Rückwärtsentgraten für UFO
- Zum Entgraten und Fasen mit 45°
- E F20 A. Cut beschichtet für Aluminium

- Indexable deburring inserts for UFO
- Chamfering, deburring 45°
- E F20 A.Cut coated for aluminum



SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.
9,8	6,5	3	0,5	4	6259410980
11,8	6,5	3	1	4	6259411180
14,8	7,9	3	1	4	6259411480

625 943

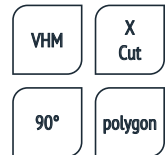
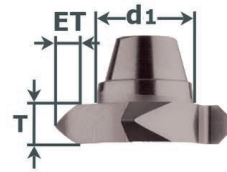
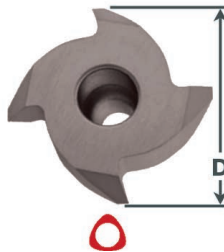
UFO Schneidplatten VHM für Vor-Rückentgrater 90° X.Cut

UFO Carbide Chamfer Inserts 90° X.Cut



- Vor-/Rückwärtsentgraten für UFO
- Zum Entgraten und Fasen mit 45°
- ME B100 X.Cut für Stahl, Inox

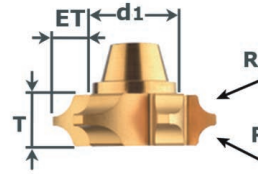
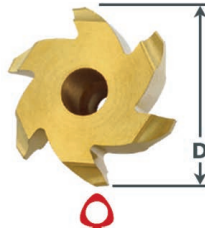
- Indexable deburring inserts for UFO
- Forward/backward chamfering 45°
- ME B100 X.Cut for steels, stainless



SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.
9,8	6,5	3	0,5	4	6259430980
11,8	6,5	3	1	4	6259431180
14,8	7,9	3	1	4	6259431480

625 951
UFO 1/4-Kreis-Konkavfräser VHM A.Cut
UFO Carbide Convex Radius Cutter A.Cut

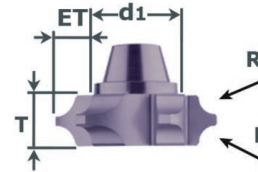
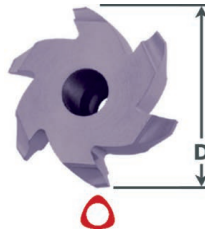

- 1/4-Kreis-Konkavfräser UFO
- Radiales Entgraten
- Typ E-F20 A.Cut beschichtet
- Für Aluminium und NE-Metalle
- 1/4 circle concave cutter UFO
- Radial deburring
- Type E-F20 A.Cut coated
- For aluminum and NF-metals



SP ØD	d1	AE	ET max.	z	ER	Art. No.
20	10	3	0,5	4	0,5	6259512005
20	10	3,5	0,75	4	0,75	6259512007
20	10	4	1	4	1	6259512010
20	10	4,5	1,25	4	1,25	6259512012
20	10	5	1,5	4	1,5	6259512015
20	10	6	2	4	2	6259512020

625 953
UFO 1/4-Kreis-Konkavfräser VHM X.Cut
UFO Carbide Convex Radius Cutter X.Cut

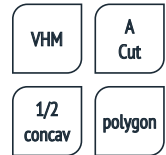
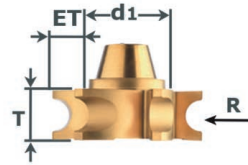

- 1/4-Kreis-Konkavfräser UFO
- Radiales Entgraten
- Typ ME B100 X.Cut beschichtet
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen
- 1/4 circle concave cutter UFO
- Radial deburring
- Type ME B100 X.Cut coated
- Steel, stainless, refractories



SP ØD	d1	AE	ET max.	z	ER	Art. No.
20	10	3	0,5	6	0,5	6259532005
20	10	3,5	0,75	6	0,75	6259532007
20	10	4	1	6	1	6259532010
20	10	4,5	1,25	6	1,25	6259532012
20	10	5	1,5	6	1,5	6259532015
20	10	6	2	6	2	6259532020

625 961
UFO Radius-Konkavfräser VHM A.Cut
UFO Carbide Concave Radius Cutter A.Cut

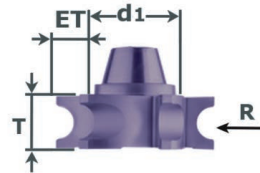
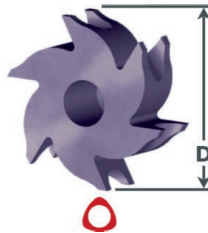

- 1/2-Kreis-Konkavfräser UFO
- Vollradien an Platten
- Typ E-F20 A.Cut beschichtet
- Für Aluminium und NE-Metalle
- 1/2 circle concave cutter UFO
- Full radius deburring
- Type E-F20 A.Cut coated
- For aluminum and NF-metals



SP ØD	d1	AE	ET max.	z	R	Art. No.
20	10	4,5	1	6	1	6259612010
20	10	5	1,25	6	1,25	6259612012
20	10	5,5	1,5	6	1,5	6259612015
20	10	6	2	6	2	6259612020

625 963
UFO Radius-Konkavfräser VHM X.Cut
UFO Carbide Concave Radius Cutter X.Cut


- 1/2-Kreis-Konkavfräser UFO
- Vollradien an Platten
- Typ ME B100 X.Cut beschichtet
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen
- 1/2 circle concave cutter UFO
- Full radius deburring
- Type ME B100 X.Cut coated
- steel, stainless, refractory



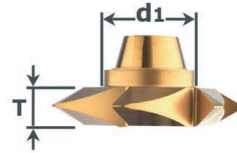
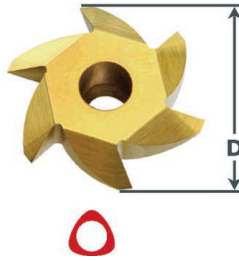
SP ØD	d1	AE	ET max.	z	R	Art. No.
20	10	4,5	1	6	1	6259632010
20	10	5	1,25	6	1,25	6259632012
20	10	5,5	1,5	6	1,5	6259632015
20	10	6	2	6	2	6259632020

625 971

UFO Schneidplatten VHM für Gewindewirbler 55° / 60° A.Cut
UFO Carbide Thread Milling Inserts 55° / 60° A.Cut



- Schneidplatten zum Gewindewirbeln
- Für UFO-Grundkörper
- Teilprofil 55° für Gewinde G, BSW/BSF
- Teilprofil 60° für Gewinde M/MF, UN
- E F20 A.Cut beschichtet für Aluminium
- Indexable threading inserts
- For UFO system
- Partial profile 55° for BS threads
- Partial profile 60° for MN threads
- E F20 A.Cut coated for aluminum



VHM	A Cut
55°	60°
polygon	



Stg / G	SP ØD	d1	T	z	Art. No.
P 1,0-1,5	12	6,5	2	4	6259711221
P 1,75-2,5	12	6,5	3,2	4	6259711232
P 1,0-1,5	15	7,9	2	4	6259711521
P 1,75-3,0	15	7,9	4	4	6259711540
P 1,0-1,5	20	9,9	2	6	6259712021
P 1,75-3,5	20	9,9	4,6	6	6259712046

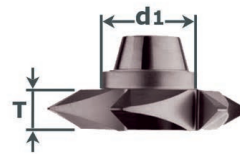
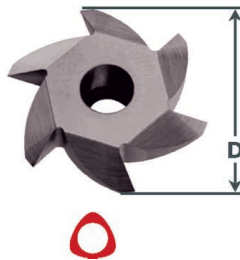
Stg / G	SP ØD	d1	T	z	Art. No.
P 1,0-1,5	25	12	2	6	6259712521
P 1,75-5,0	25	12	4,6	6	6259712546
3/8 inch	12	6,5	3,2	4	6259711238
1/2 inch	15	7,9	4	4	6259711512
3/4 inch	20	9,9	4,6	6	6259712034
7/8 inch	25	12	4,6	6	6259712578

625 973

UFO Schneidplatten VHM für Gewindewirbler 55° / 60° X.Cut
UFO Carbide Thread Milling Inserts 55° / 60° X.Cut



- Schneidplatten zum Gewindewirbeln
- Für UFO-Grundkörper
- Teilprofil 55° Gewinde G, BSW/BSF
- Teilprofil 60° für Gewinde M/MF, UN
- ME B100 X.Cut beschichtet Stahl, Inox
- Indexable threading inserts
- For UFO system
- Partial profile 55° BS threads
- Partial profile 60° MU threads
- ME B100 X.Cut coated steels, inox



VHM	X Cut
55°	60°
polygon	



Stg	SP ØD	d1	T	z	Art. No.
P 1,0-1,5	12	6,5	2	4	6259731221
P 1,75-2,5	12	6,5	3,2	4	6259731232
P 1,0-1,5	15	7,9	2	4	6259731521
P 1,75-3,0	15	7,9	4	4	6259731540
P 1,0-1,5	20	9,9	2	6	6259732021
P 1,75-3,5	20	9,9	4,6	6	6259732046

Stg	SP ØD	d1	T	z	Art. No.
P 1,0-1,5	25	12	2	6	6259732521
P 1,75-5,0	25	12	4,6	6	6259732546
3/8 inch	12	6,5	3,2	4	6259731238
1/2 inch	15	7,9	4	4	6259731512
3/4 inch	20	9,9	4,6	6	6259732034
7/8 inch	25	12	4,6	6	6259732578

626 110**UFO-Mill Grundkörper HSS
UFO-Mill Body HSS**

- Körper für UFO-Mill Fräsköpfe
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO-Mill heads
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life

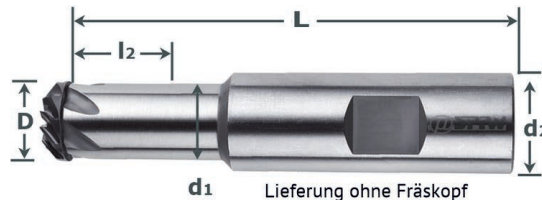


Lieferung ohne Fräskopf
Supplied without milling head

d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.
9,7	10	60	23	10	6261101006	15,5	16	110	29	16	6261101611
9,7	10	90	23	10	6261101009	19,5	20	90	35	20	6261102009
11,5	12	70	23	12-13	6261101207	19,5	20	120	35	20	6261102012
11,5	12	100	23	12-13	6261101210	24,5	25	100	43	25	6261102510
15,5	16	80	29	16	6261101608	24,5	25	130	43	25	6261102513

626 120**UFO-Mill Grundkörper HSS verstärkter Schaft
UFO-Mill Body HSS Reinforced Shank**

- Körper für UFO-Mill Fräsköpfe
- Verstärkt, mehr Stabilität
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO-Mill heads
- Reinforces shank, higher stability
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life

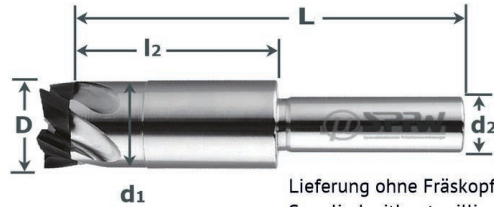


Lieferung ohne Fräskopf
Supplied without milling head

d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.
9,7	16	70	20	10	6261201007	15,5	20	90	32	16	6261201609
11,5	16	80	25	12-13	6261201208						

626 130**UFO-Mill Grundkörper HSS reduzierter Schaft**
UFO-Mill Body HSS Reinforced Shank

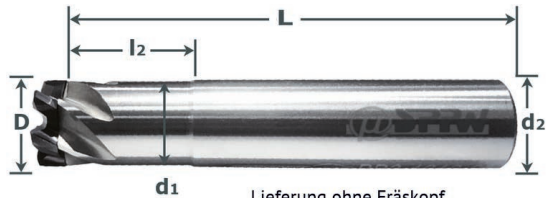
- Körper für UFO-Mill Fräsköpfe
- reduziert für kleinere Futter
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO-Mill heads
- reduced for smaller chucks
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life

Lieferung ohne Fräskopf
Supplied without milling head

d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.
11,5	10	55	25	12-13	6261301210	19,5	12	55	31	20	6261302012
15,5	10	55	27	16	6261301610	24,5	12	55	31	25	6261302512

626 210**UFO-Mill Grundkörper VHM**
UFO-Mill Body Carbide

- VHM Körper für UFO-Mill
- Besonders hohe Steifigkeit
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer
- Carbide body for UFO-Mill heads
- Extremely high rigidity
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life

Lieferung ohne Fräskopf
Supplied without milling head

d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.
9,7	10	60	25	10	6262101006	11,5	12	140	27	12-13	6262101214
9,7	10	90	25	10	6262101009	15,5	16	80	31	16	6262101608
9,7	10	120	25	10	6262101012	15,5	16	110	31	16	6262101611
11,5	12	70	27	12-13	6262101207	15,5	16	170	31	16	6262101617
11,5	12	100	27	12-13	6262101210						

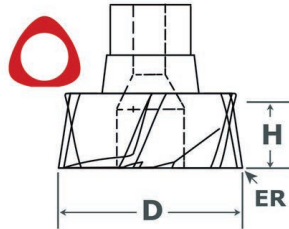
626 343

UFO-Mill Fräskopf VHM X.Cut Typ M
UFO-Mill Carbide Milling Head X.Cut Type M



- Fräskopf mit Eckenradius
- Typ M B100 X.Cut
- Für Stahl, Guss und HRC-Stahl
- VE: 3

- Milling head with corner radius
- Type M B100 X.Cut
- For steel, cast and HRC-steels
- PU: 3



VHM	X Cut
Typ M	z: 4-6
polygon	UFO MILL



D	ER	z	H	Art. No.
-0,02			±0,03	
10	0,5	4	5	6263431050
10	1	4	5	6263431051
10	2	4	5	6263431052
12	0,5	4	6	6263431260
12	1	4	6	6263431261
12	2	4	6	6263431262
16	1	6	5	6263431651
16	2	6	5	6263431652
16	1	6	8	6263431681

D	ER	z	H	Art. No.
-0,02			±0,03	
16	2	6	8	6263431682
20	1	6	10	6263432011
20	2	6	10	6263432012
20	1	6	5	6263432051
20	2	6	5	6263432052
25	1	6	12,5	6263432511
25	2	6	12,5	6263432512
25	1	6	5	6263432551
25	2	6	5	6263432552

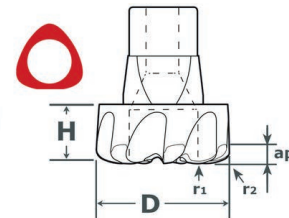
626 353

UFO-Mill HF-Torus Fräskopf VHM X.Cut Typ M
UFO-Mill Carbide Torical HF-Milling Head X.Cut Type M



- Hochvorschub-Stirn-Radiusfräser
- Typ M B100 X.Cut
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen
- VE: 3

- Milling head with corner radius
- Type E K10 uncoated
- For aluminum and NF-metals
- PU: 3



VHM	X Cut
Typ M	z: 4-7
polygon	High Feed



D	r1	r2	z	H	Art. No.
-0,02				±0,03	
10	3	0,5	4	5	6263531005
12	3	0,8	5	5	6263531205
16	4	0,8	6	5	6263531605

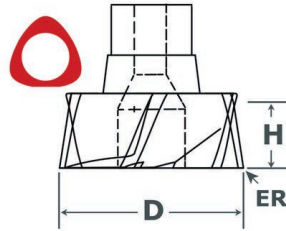
D	r1	r2	z	H	Art. No.
-0,02				±0,03	
20	4	0,8	7	5	6263532005
25	4	0,8	7	5	6263532505

626 443

UFO-Mill Fräskopf VHM X.Cut Typ ME
UFO-Mill Carbide Milling Head X.Cut Type ME



- Fräskopf mit Eckenradius
- Typ ME B100 X.Cut
- Für Inox und Sonderlegierungen
- VE: 3
- Milling head with corner radius
- Type ME B100 X.Cut
- For aluminum and NF-metals
- PU: 3



VHM	X Cut
Typ ME	z: 4-6
polygon	UFO MILL



D	ER	z	H	Art. No.
-0,02			±0,03	
10	0,5	4	5	6264431050
10	1	4	5	6264431051
10	2	4	5	6264431052
12	0,5	4	6	6264431260
12	1	4	6	6264431261
12	2	4	6	6264431262
16	1	6	5	6264431651
16	2	6	5	6264431652
16	1	6	8	6264431681

D	ER	z	H	Art. No.
-0,02			±0,03	
16	2	6	8	6264431682
20	1	6	10	6264432011
20	2	6	10	6264432012
20	1	6	5	6264432051
20	2	6	5	6264432052
25	1	6	12,5	6264432511
25	2	6	12,5	6264432512
25	1	6	5	6264432551
25	2	6	5	6264432552

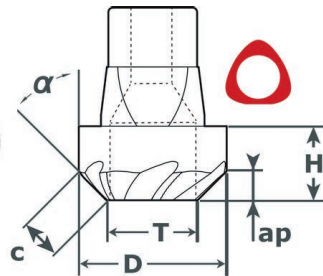
626 463

UFO-Mill HF-Fas-Fräskopf VHM X.Cut Typ ME
Carbide HF-Chamfer-Head X.Cut Type ME



- Hochvorschub-Fasen
- Halbwinkel: 30°-45°-60°
- Typ ME B100 X.Cut
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen
- VE: 3

- High feed head for chamfering
- Bevel angles: 30°-45°-60°
- Type ME B100 X.Cut
- steels, inox, special alloys
- PU: 3



VHM	X Cut
Typ ME	30-60
z: 5-9	polygon
High Feed	



D	T	a	ap	z	H	c	Art. No.
-0,02					±0,03		
10	6	30°	3,4	5	5	4	6264631030
10	6	45°	2	5	5	2,7	6264631045
10	6	60°	1,15	5	5	2,3	6264631060
13	9	30°	3,4	7	5	4	6264631330
13	9	45°	2	7	5	2,7	6264631345

D	T	a	ap	z	H	c	Art. No.
-0,02					±0,03		
13	9	60°	1,15	7	5	2,3	6264631360
16	11	30°	4,3	9	5	5	6264631630
16	11	45°	2,5	9	5	3,5	6264631645
16	11	60°	1,4	9	5	2,8	6264631660

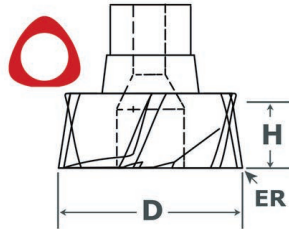
626 543

UFO-Mill Fräskopf VHM Blank Typ E
UFO-Mill Carbide Milling Head Uncoated Type E



- Fräskopf mit Eckenradius
- Typ E K10 uncoated
- Aluminium und für NE-Metalle
- VE: 3

- Milling head with corner radius
- Type E K10 uncoated
- For aluminum and NF-metals
- PU: 3



VHM	blank
Typ E	z: 4-6
polygon	UFO Mill



D	ER	z	H	Art. No.
-0,02			±0,03	
10	0,5	4	5	6265431050
10	1	4	5	6265431051
10	2	4	5	6265431052
12	0,5	4	6	6265431260
12	1	4	6	6265431261
12	2	4	6	6265431262
16	1	6	5	6265431651
16	2	6	5	6265431652
16	1	6	8	6265431681

D	ER	z	H	Art. No.
-0,02			±0,03	
16	2	6	8	6265431682
20	1	6	10	6265432011
20	2	6	10	6265432012
20	1	6	5	6265432051
20	2	6	5	6265432052
25	1	6	12,5	6265432511
25	2	6	12,5	6265432512
25	1	6	5	6265432551
25	2	6	5	6265432552

— INFO —

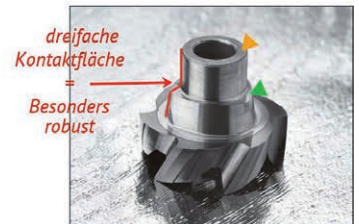
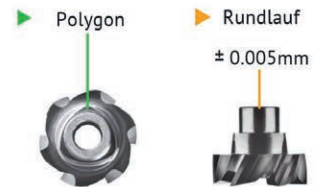
Das patentierte konische Polygon-Schnittstelle sorgt für einen festen Sitz des Fräserkopfes.

Sie bietet hohe Beständigkeit gegen Stoßbelastungen bei längerer Bearbeitung und löst das Problem des Schlupfes des Fräasers.

Die robuste, dreifache Kontaktfläche macht die Bearbeitung stabil und langlebig.



Polygonschnittstelle



passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



**SPPW - Spanabhebende
Präzisionswerkzeuge GmbH**

Gottlieb-Daimler-Str. 10
35423 Lich - GERMANY

T: +49 6404 6634-0
F: +49 6404 6634-21
E: info@sppw.de
W: www.sppw.de